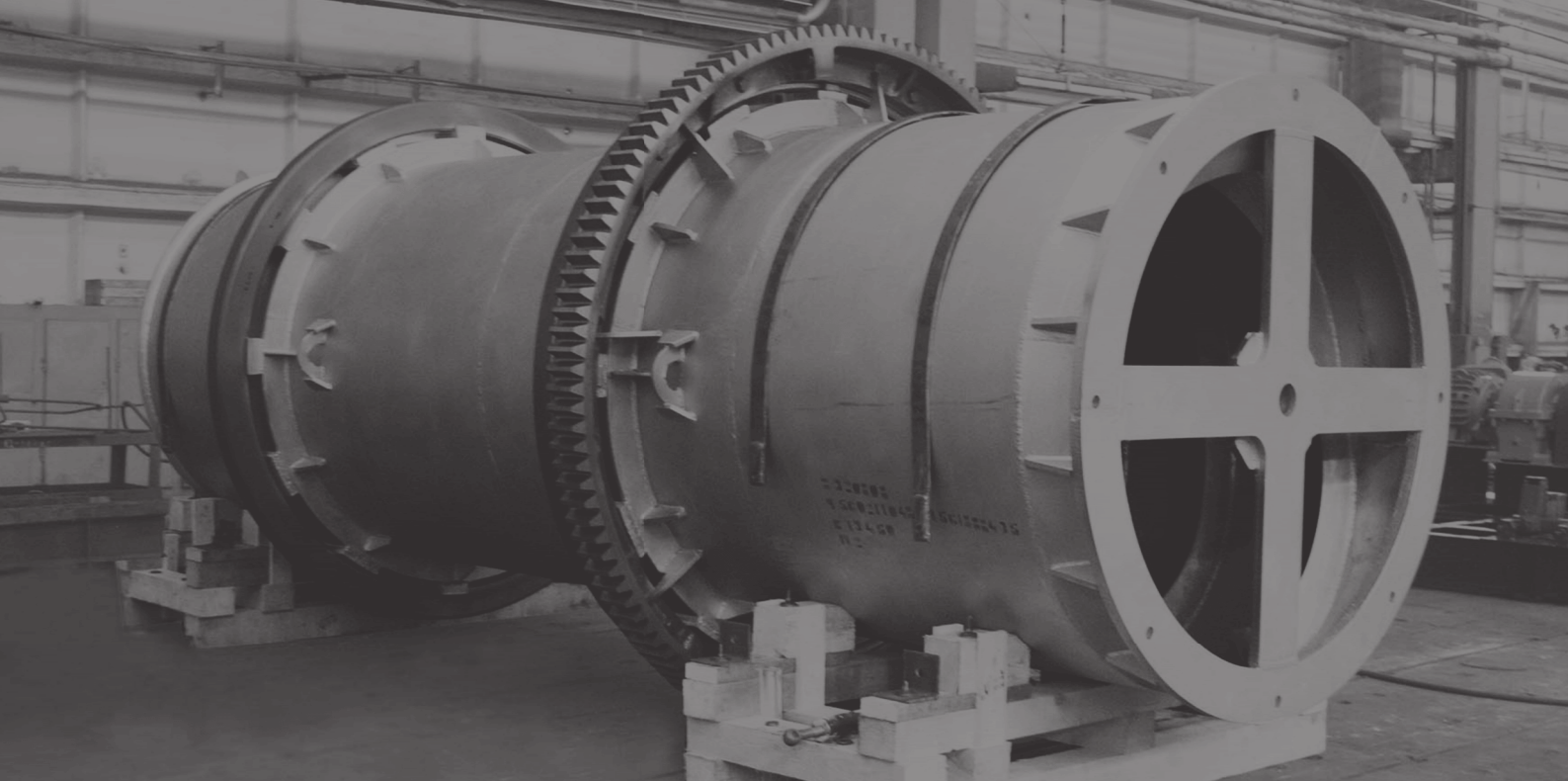
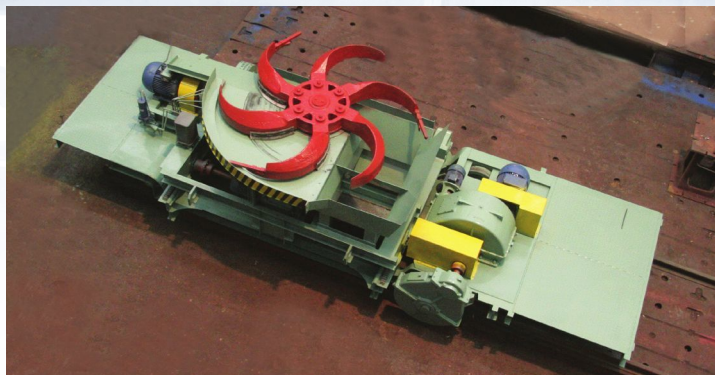




АГЛОМЕРАЦИОННО-ОБЖИГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПИТАТЕЛЬ ЛОПАСТНОЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ



Питатель лопастной передвижной предназначен для равномерного питания уборочного конвейера из щелевых бункеров складов сырья. Транспортируемый материал: железорудный концентрат, железная руда, доломит, известняк, уголь.

Питатель лопастной передвижной состоит из:

- рамы питателя;
- привода передвижения;
- рамы тележки;
- механизма передвижения лопастного колеса;
- колеса лопастного.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Производительность, м ³ /ч	до 650
Размер кусков разгружаемого материала, мм	0...150
Колея питателя, мм	1720
База питателя, мм	4200
Диаметр ходового колеса, мм	500
Скорость передвижения питателя: рабочий ход, м/мин холостой ход, м/мин	1,82 89
Диаметр лопастного колеса, мм	2710
Скорость вращения лопастного колеса, об/мин	7,85
Частота вращения, с ⁻¹	0,13
Габаритные размеры (без траверсы токоприемников), мм: длина/ширина/высота	5890/3155/1850
Масса, не более, кг	12850

Срок изготовления до 160 дней

СМЕСИТЕЛИ БАРАБАНЫЕ



Смесители предназначены для смешивания, увлажнения и окомкования компонентов шихты перед подачей на агломашину при спекании. Возможно изготовление смесителей СБФ3-2,8x8, СБФ4-2,8x8, СБФ6-2,8x8, СБФ-2,8x10, СОБФ-2,8x7.

Преимущества:

- пониженная вибрация;
- плавный ход.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ	
Тип	СБФ3-2,8x8	СОБФ-2,8x7
Расчетная производительность при заполнении барабана на 10%, т/ч	300	300
Внутренний диаметр барабана, мм	2800	2800
Рабочая длина барабана, мм	8000	7000
Скорость вращения барабана, об/мин	7	8,4
Расстояние между осями загрузочной воронки и разгрузочной камеры, мм	9030	9625
Габаритные размеры, мм: длина/ширина/высота	13800/3360/4040	10488/4180/4440
Масса (не более), кг	55000	46520

Срок изготовления до 90 дней

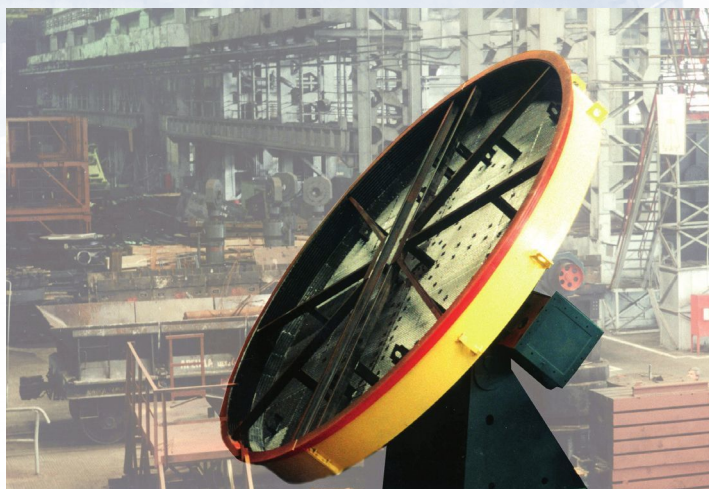
ОКОМКОВАТЕЛЬ ЧАШЕВЫЙ

Предназначен для производства сырых окатышей из тонко измельченных концентратов, применяемых в металлургическом производстве.

Окомкователь чашевый состоит из: чаши, расположенной под необходимым по технологическим условиям углом, механизма вращения и наклона чаши, опоры. Во вращающуюся чашу непрерывно подается на открытую часть дна шихта, которая смачивается распыленной водой и превращается в круглые тела – окатыши.

Преимущества:

- высокая надежность;
- повышенный ресурс.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ	
Диаметр чаши, мм	7000	7500
Высота борта чаши, мм	650	650
Скорость вращения чаши, об/мин	3,5...7,0	3,5...7,0
Угол наклона чаши, град.	45...55	45...55
Влажность шихты, %	8...9,5	8...9,5
Производительность, т/ч	80	90
Мощность электродвигателя привода, кВт	75	120
Масса, т	53	63

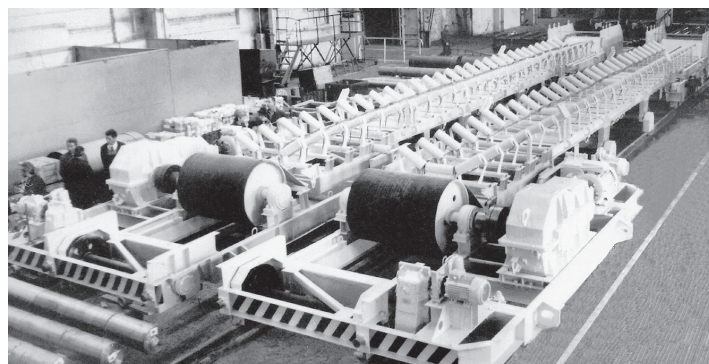
Срок изготовления до 160 дней

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ КАТУЧИЙ КЛК 120100-140

Конвейер ленточный катучий КЛК 120100-140 предназначен для загрузки сыпучих материалов в агломерационные машины аглофабрик, металлургических комбинатов.

Преимущества:

- высокая надежность;
- минимальные эксплуатационные затраты.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ
Ширина ленты, мм	1200
Длина конвейера, м	19
Скорость ленты, м/с	1,87
Привод ленты: - электродвигатель мощность, кВт скорость вращения, об/мин - редуктор	4AM 25036 УЗ 45 985 КЦ 2-1000-28
Привод передвижения конвейера: - электродвигатель мощность, кВт скорость вращения, об/мин - редуктор	АИРС 132 М6УЗ 8,5 940 ВКУ-610-112
Рельс	P50
Колея, мм	1750
Масса, кг	23000

Срок изготовления до 120 дней

ТЕЛЕЖКИ СПЕКАТЕЛЬНЫЕ



Тележка спекательная предназначена для спекания рудной мелочи и концентратов методом прососа воздуха через слой шихты при движении ленты агломашины. Тележка состоит из разъемного или цельного стального литого корпуса, четырех ходовых роликов, стальных или чугунных бортов, стальных уплотнительных пластин и колосников. Применение уплотнительного узла на роликах позволило существенно повысить износостойчивость.

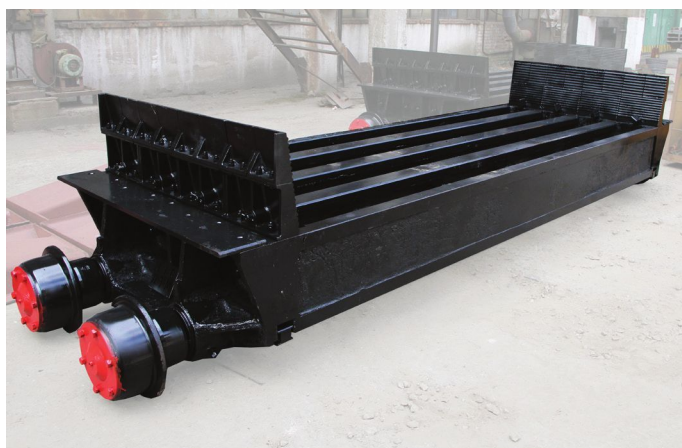
Преимущества:

- высокая надежность;
- повышенный ресурс.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ				
Тип	ТС-2.5	ТС-2.7	ТС-2.8	ТСГ-3	ТСГ-4
Площадь спекания, м ²	2,5	2,7	2,8	3,0	4
Ширина колеи, мм	2560	3204	3040	3514	4940
Габаритные размеры, мм:					
- длина	1000	1000	1000	1000	1500
- ширина	2725	3464	3220	3768	5194
- высота	1180	855	735	990	1095
Масса (без колосников), кг	2454	2120	1770	2674	5343

Срок изготовления до 90 дней



ТЕЛЕЖКИ ОБЖИГОВЫЕ

Тележки обжиговые предназначены для обжига на них сырых окатышей, лежащих на колосниках, методом прососа горячего воздуха сверху вниз, с частичным освобождением окатышей от вредных примесей. Тележки обжиговые образуют движущуюся ленту, на которой протекают все технологические процессы и состоят из боковин, корпуса, колосников и бортов. Боковины и корпус выполнены из жаропрочной стали с низким содержанием углерода, а колосники – из стали с большим содержанием хрома.

Преимущества:

- высокая надежность;
- повышенный ресурс.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ	
Тип	ТО-3,5-1,5-У	ТО-4,0-1,5
Ширина колосниковой решетки, мм	3500	4000
Площадь колосниковой решетки, м ²	5,25	6
Размер по осям колеи, мм	4556	5300
Высота от головки рельса от верха борта, мм	973	1058
Габаритные размеры, мм:		
- длина	1500	1500
- ширина	4760	5553
- высота	1003	1098
Масса (без колосников), кг	5414	8040

Срок изготовления до 90 дней

ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗВРАТА

Охладитель возврата предназначен для охлаждения водой горячего возврата - мелочи агломерата и окатышей, образующихся при грохочении после разгрузки агломерационных и обжиговых машин.

Охладители возврата выпускаются двух типов:

- с самовыгружающимся барабаном (ОВ 1,8х4,9), внутри которого установлена двухзаходная спираль, комплектующимся узлами разгрузки и загрузки с площадкой обслуживания (барабан устанавливается горизонтально);
- с барабаном, имеющим продольные ребра круглого сечения для лучшего перемешивания возврата (ОВ 1,8х5,9) и устанавливается под углом 4° к горизонту в сторону узла разгрузки.



Охладитель возврата представляет собой стальной сварной барабан, футерованный внутри стальными листами и опирающийся через бандаж на четыре опорных ролика. От смещения в продольном направлении барабан удерживают два упорных ролика. Вращение барабану передается от электродвигателя через редуктор и открытую зубчатую передачу, зубчатый венец, который закреплен на одном из бандажей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ	
Тип	ОВ 1,8х4,9	ОВ 1,8х5,9
Производительность, т/ч	60	60
Расход воды, м³/ч	10	10
Диаметр барабана (внутренний), мм	1800	1800
Длина барабана, мм	5440	5880
Скорость вращения барабана, об/мин	6,0	6,0
Электродвигатель: тип	АИР225М8У3	
- мощность, кВт	30	37
- скорость вращения, об/мин	750	750
Редуктор: тип	Ц2-500-31.5-21Ц	
- передаточное число	25	25
- передаточное число открытой передачи	4,67	31,5
Габаритные размеры, мм:		
- длина	5440	5910
- ширина	3986	3980
- высота	3590	3220
Масса, кг	25000	18260

Изготавливаем составные части для охладителя возврата:

- барабаны;
- венцы зубчатые;
- бандаж;
- упорные ролики для фиксации барабана.

Срок изготовления до 90 дней