



КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ЭЛЕКТРОВОЗ ТИПА ЭКУ

Электровозы ЭКУ-1М и ЭКУ-1-01 предназначены для транспортирования вагонов с коксом к тушильным устройствам (установкам сухого тушения или тушильным башням) и доставки кокса к рампам (при мокром тушении). Электровозы оборудованы современными техническими средствами, обеспечивающими максимальный комфорт в управлении. Электрическая схема электровоза предусматривает возможность кратковременной работы при отключенном одном из тяговых двигателей. Управление электровозами осуществляется в ручном режиме.



Электровозы состоят из:

- ходовых тележек с устройствами автосцепок;
- колесно-моторных блоков;
- рычажно-тормозной системы;
- кузова с пневмо- и электроотсеками (ЭКУ-1М);
- кузова с пневмо-, гидро- и электроотсеками (ЭКУ-1-01);
- кабины управления с пультами;
- узлов стыковки с пневмосистемой коксотушильного вагона (ЭКУ-1М);
- узлов стыковки с пневмогидросистемой коксотушильного вагона (ЭКУ-1-01).

Преимущества:

- максимальный комфорт в управлении;
- применение в конструкции стандартных элементов тепловозов; применение в конструкции электродвигателей ЭД-118АИ с независимым возбуждением;
- возможность плавного изменения скорости передвижения;
- возможность применения при частичной или полной автоматизации работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЭКУ-1-01	ЭКУ-1М
Номинальное напряжение на токоприемнике, В	380	380
Частота трехфазного тока, Гц	50	50
Токопровод	троллейный	троллейный
Формула ходовой части	2o	2o
Давление от колеса на рельс, кН (Тс)	98,1 (10)	98,1 (10)
Максимальная сила тяги при трогании с места, не менее, кН (Тс)	35,5	35,5
Сцепной вес, кН (Тс)	392,4 (40)	392,4 (40)
Максимальная скорость, м/с (км/ч)	5 (18)	5 (18)
Скорость движения при приеме кокса, м/с (км/ч)	0,417 (1,5)	0,417 (1,5)
Ширина колеи, мм	1520	1520
Габаритные размеры, мм: - база (расстояние между осями колес) - длина по автосцепкам - ширина (по кузову) - высота от УГР	4000 9745 2875 5200	4000 9745 2760 4200
Тормозной путь, не более, м	35	35
Привод управления затворами коксотушильного вагона	гидравлический	пневматический
Привод управления тормозами	пневматический	пневматический

Срок изготовления до 180 дней

МАШИНЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КОКСОВЫХ БАТАРЕЙ

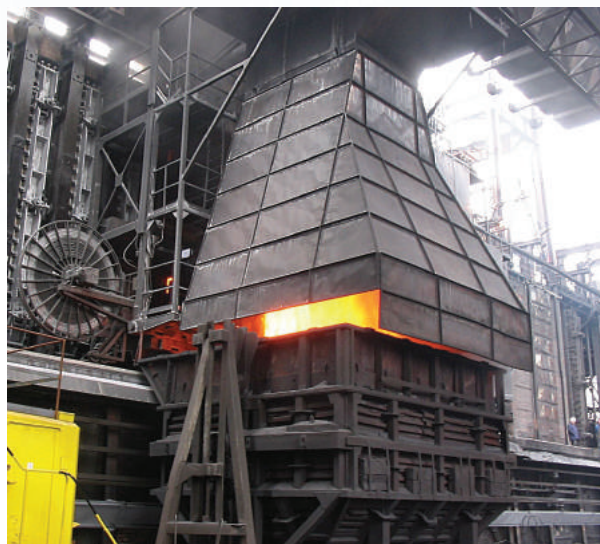
ВАГОН КОКСОВОЗНЫЙ

Вагон коксовозный предназначен для приёма раскаленного кокса из камер коксовых печей и транспортирования его в зону подъёмной шахты УСТК, подачи кузова с коксом к загрузочной воронке камеры тушения и выгрузки кокса из кузова.

В технологическом цикле вагон работает совместно с электровозом, коксовыталькивателем, двересъемной машиной и УСТК.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Полезный объём камеры обслуживаемой печи, м ³	35,4
Температура раскаленного кокса, °С	1050
Объём загружаемого кокса, м ³	45
Габаритные размеры, мм:	
- длина	12300
- ширина	5625
- высота	5280
Ширина колеи, мм	1520
Минимальный радиус вписывания в кривую железнодорожного пути, м	80
Время полной выгрузки кокса, с	10
Масса вагона, кг	55400
Срок службы, лет	10

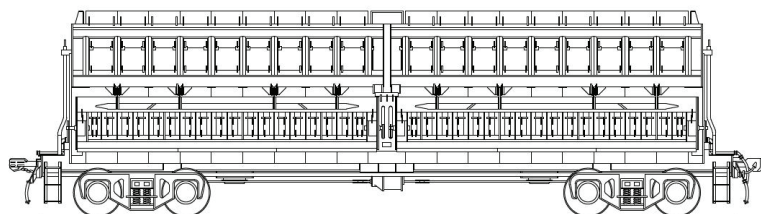
Срок изготовления до 150 дней



ВАГОН КОКСОТУШИЛЬНЫЙ

Вагон коксотушильный предназначен для приема раскаленного кокса из коксовой печи с объемом камеры 21,6...41,6 м³, транспортирования кокса к тушильной башне, где производится его тушение водой, транспортировки охлажденного кокса к коксовой рампе и выгрузки. Перемещение вагона осуществляется электровозом.

Управление вагона – из кабины машиниста электровоза. Сигнализация электрическая, световая.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ			
Объём камеры, м ³	21,6	30...35	30,9	41,6
Вместимость, т	12	23	19	25
Угол наклона пола, град.	28	28	28	28
Ширина колеи, мм	1520	1520	1520	1520
Тип механизма подъёма затворов	рычажно-пневматический	рычажно-пневматический (рычажно-гидравлический)	рычажно-гидравлический	рычажно-пневматический
Количество пневмоприводов (гидроприводов)	2	2 (4)	4	2
Время открывания затворов, с	12	12	12	12
Длина по осям автосцепок, мм	15320	18750	17900	18750
Габаритные размеры, мм:				
- ширина	4220	5255	4330	5960
- высота	4165	5020	5490	5210
Масса изделия, кг	57770	74000	7000	106650
Срок службы, лет	10			

Срок изготовления до 50 дней

МАШИНЫ ДВЕРЕСЪЕМНЫЕ

Машины двересъемные предназначены для обслуживания коксовой стороны батареи с полезным объемом камер 14,6...51,0 м³, обеспечивают снятие и установку дверей, прием кокса в коксотушильный вагон, а также чистку рам и дверей, уборку «концов» кокса с обслуживающей площади, отсос пылегазовой смеси.

Машины двересъемные оснащены специальными зонтами различной конструкции для улавливания и отсоса пылегазовой смеси при выдаче кокса. Конструкция машин двересъемных, габариты и масса зависят от объема обслуживаемых печи и наличия пылегазоотводящего коллектора.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ			
Объем камеры, м ³	14,6...17,5	20...29,8	30...37,3	41,3...51,0
Ширина колеи, мм	1500	1500	1800	2200
Габаритные размеры, мм, не более:				
- длина	16170	15850	19250	17500
- ширина	3705	7500	7500	8480
- высота	10660	10660	9000	10660
Масса, т	60	75	93	135
Скорость передвижения, м/с:				
- ДМ вдоль батареи	0,9...1,98			
- двересъема	0,06			
- коксонаправляющая	0,06...0,1			
Усилие, кН:				
- срыва двери	70	130	130	150
- ввода двери при установке на печь	45			
Срок службы, лет	15			

Срок изготовления до 300 дней

МАШИНЫ УГЛЕЗАГРУЗОЧНЫЕ



Машины углезагрузочные предназначены для загрузки угольной шихтой печей коксовых батарей с полезным объемом камер 14,6...51,0 м³, обеспечивают открывание и закрывание затворов угольной башни, открывание и закрывание затворов бункеров, снятие и установку крышек люков загрузочных, опускание и подъем «телескопов», открывание и закрывание крышек стояков и кранов инъекции, чистку крышек, привалочных поверхностей, колен и колодцев стояков, уборку верха батарей, взвешивание шихты, загружаемой в бункер, и др. операции. Конструкция машин углезагрузочных, их габариты и масса зависят от объема обслуживаемых печей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ			
Объем камеры, м ³	14,6...17,5	20...29,8	30...37,3	41,3...51,0
Ширина колеи, мм	5230	5500	5845	7300
Габаритные размеры, мм, не более:				
- длина	9300	9500	10800	12600
- ширина	9500	10900	10800	13700
- высота	4400	6150	6400	8450
Масса, т	70	85	105	160
Скорость передвижения, м/с	2,1			
Срок службы, лет	15			

Срок изготовления до 300 дней

КОКСОВЫТАЛКИВАТЕЛИ

Коксовыталкиватели предназначены для обслуживания машинной стороны коксовых батарей с полезным объемом камер 14,6...51,0 м³, обеспечивают снятие и установку дверей, выталкивание коксового пирога из печи, планирование угольной шихты, загружаемой в камеру, а также обезграфичивание сводов камер, обслуживание анкерных пружин, удаление шихты с планирного лючка, уборку концов кокса. Конструкция коксовыталкивателей, их габариты и масса зависят от объема обслуживаемых печей и отличаются оснащенностью механизмами и устройствами, величиной перемещения рабочих органов, числом выполняемых операций, энергоемкостью.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ			
Объем камер, м ³	14,6...17,5	20...29,8	30...37,3	41,3...51,0
Ширина колеи, мм	8686	8686 10000	10000	12000
Габаритные размеры, мм, не более:				
- длина	23000	23330	23850	29700
- ширина	14500	14700	15600	16000
- высота	10600	10800	13800	14940
Масса, т	180	230	320	370
Скорость передвижения, м/с:				
- КВ вдоль батареи	0,9...1,6			
- штанги выталкивающей	0,4...0,5			
- штанги планирной	1,2...1,5			
Усилие, кН:				
- выталкивания	250	300	300	400
- планирования	20	25	25	30
- ввода двери при установке на печь	45			
Срок службы, лет	15			

Срок изготовления до 300 дней

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

БРОНИ КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ



Брони предназначены для армирования кладки коксовых печей, защиты наружных частей обогревательных простенков и входных (выходных) отверстий печи от механических повреждений, а также являются основанием для установки рам. К кладке печи брони прижимаются при помощи анкерных колонн. Броня подставляет собой отливку сложной конфигурации из чугуна. В броне имеются специальные пазы и скосы для укладки асбестовых шнуров, фигурные гнезда для установки специальных болтов, крепящих раму, площадки с отверстиями для установки и крепления порога. Бронь изготавливается для коксовых батарей с объемом камер 20...51 м³, отличается размерами и массой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ			
Объем камеры, м ³	21,6	32,3	41,6	51,0
Габаритные размеры, мм:				
- длина	5048	6300	7740	7700
- ширина	1140	1320	1400	1570
- высота	480	480	430	430
Масса изделия, кг	2057	2700	3190	3900
Срок службы, лет	12			

Срок изготовления до 90 дней

РАМЫ КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ



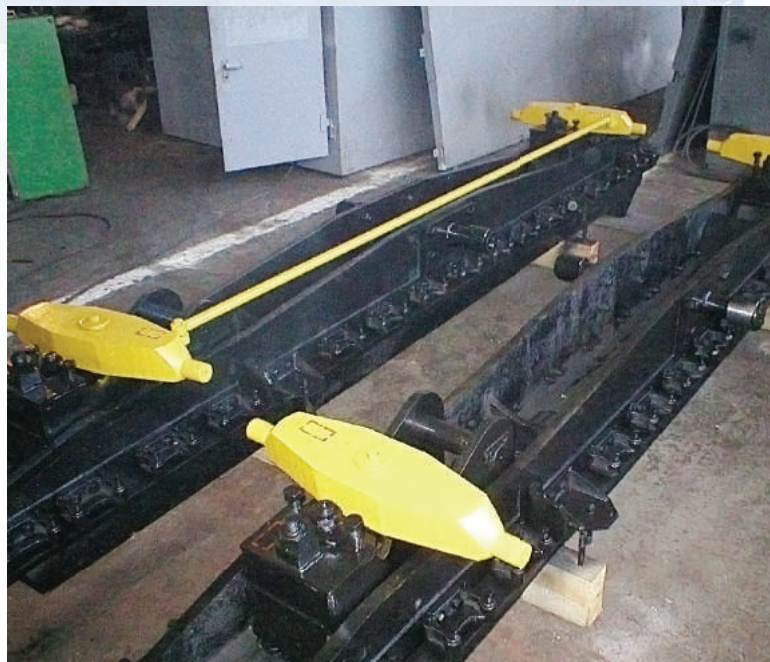
Рамы коксовых печей служат для армирования кладки коксовых печей, а также для установки и закрепления на них дверей коксовой и машинной стороны. Рама подставляет собой отливку сложной конфигурации из чугуна. В раме имеются специальные пазы и скосы для укладки асбестовых шнуров. Внутренняя плоскость рамы имеет обработанную поверхность (зеркало) прижатия ножа уплотняющей рамки, обеспечивающей герметичность камер коксования. К боковым стенкам каждой стороны рамы крепятся крюки с зевом для крепления двери ригельным затвором. В средней части корпуса рамы с двух сторон крепятся упоры (башмаки) на которые опираются ролики дверей, для удержания дверей в вертикальном положении. Рамы изготавливаются для коксовых печей объемом камер 21,6...51 м³, а также для пекококсовых батарей с объемом камер коксования 17,5 м³.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ			
Объем камеры, м ³	21,6	32,3	41,6	51,0
Габаритные размеры, мм:				
- длина	4610	6700	7600	7800
- ширина	830	970	870	1040
- высота	430	580	580	620
Масса изделия, кг	1160	1600	2000	2200
Срок службы, лет	12			

Срок изготовления до 90 дней

ДВЕРИ КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ

Двери коксовых печей предназначены для запираания камеры коксовой печи с машинной и коксовой стороны батареи. Двери машинной стороны отличаются от дверей коксовой стороны наличием дверцы планирной. Устанавливаются двери на раме с крючьями и фиксируются ригельными затворами. В зависимости от конструкции запорного устройства, дверь изготавливается с винтовым или пружинным ригельным затвором. Дверь машинной стороны состоит из корпуса, дверцы планирной, ригельного затвора, рамки уплотняющей, опорных роликов. К конструктивным отличительным особенностям дверей относятся наличие газоотводящих каналов, блока футеровки и пружинного узла прижатия рамки уплотняющей, обеспечивающих повышенную газоплотность и надежную эксплуатацию дверей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ				
Объем камеры, м ³	13,9...17,5	21,6	32,3	41,6	51,0
Габаритные размеры, мм:					
- длина	3500	4760	6400	7400	7450
- ширина	820	810	890	880	1020
- высота	750	850	850	905	1100
Масса изделия, кг	1600	1790	3900	4350	5500
Срок службы, лет	12				

Срок изготовления до 90 дней

РАМКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ

Рамки уплотняющие предназначены для герметизации стыков установленных в рамы дверей коксовой и машинной стороны, посредством прижатия к зеркалу рамы. Рамки уплотняющие сварной конструкции в сечении имеют мембранную полку для крепления в двери и ножевую (заточенную) полку для прижатия к «зеркалу» рамы. Такая конструкция рамки уплотняющей обеспечивает требуемую гибкость и герметичность. Для дверей с пружинной системой прижатия рамки уплотняющей используется конструкция с внутренней мембраной из нержавеющей тонколистовой стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
	Рамка из уголка	Рамка гибкая, мембранная	Рамка из спец. профиля
Габаритные размеры, мм, не более:			
- длина	7370	7370	7370
- ширина	630	630	630
- высота	38	40	35
Масса, кг, не более	100	150	100
Срок службы, лет	3		



Срок изготовления до 60 дней

ВИНТОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПРУЖИНЫ СЖАТИЯ

Винтовые цилиндрические пружины сжатия предназначены для работы в составе анкерных колонн и анкерных стяжек коксовых батарей, для передачи армирующего усилия от анкерных колонн на кладку. Устанавливаются на анкерных колоннах продольных и поперечных стяжках.



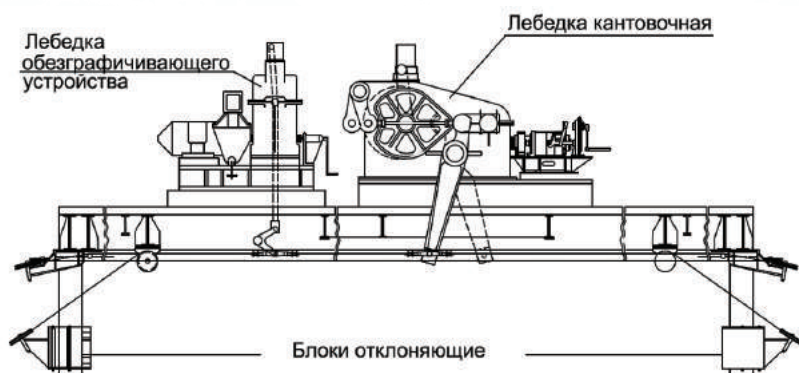
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ				
Диаметр прутка, мм	22	25	25	40	40
Основные размеры, мм:					
- длина в свободном состоянии	180±4	190±4	290±4	195±4	295±4
- средний диаметр	95	92	92	163	163
- наружный диаметр	117±1,5	117±1,5	117±1,5	203±2	203±2
Сила пружины при максимальной деформации, Н	20000	45000	35000	88300	70000
Число рабочих витков пружины	5,00	4,75	7,5	2,75	4,50
Полное число витков пружины	6,50	6,25	9,00	4,25	6,00
Масса пружины, кг, не более	5,8	6,5	10,0	21,3	28,0

Срок изготовления до 60 дней

Размеры и масса пружин зависят от места установки и назначения.

ОБОРУДОВАНИЕ ГАЗОПОДВОДЯЩЕЙ АРМАТУРЫ

МЕХАНИЗМ КАНТОВОЧНЫЙ



Механизм кантовочный предназначен для управления реверсивными кранами отопительного газа, реверсивными клапанами и клапанами декарбонизации при изменении направления потоков газа и воздуха в отопительную систему коксовых (пекококсовых) печей и отвода продуктов горения.

Состоит из штанг, соединенных с лебедкой кантовочной (устройством кантовочным) и лебедкой обезграфичивающего устройства.

Лебедки кантовочные применяются двух типов:

- с нижним расположением рычагов;
- с верхним расположением рычагов.

В зависимости от усилия на рычагах лебедки кантовочные изготавливаются двух исполнений:

- с усилием на приводном рычаге газовоздушных клапанов – 30000 Н и 70000 Н;
- с усилием на приводном рычаге реверсивных кранов – 15000 Н и 35000 Н.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ						
Объем камеры, м ³	21,6	30	30,9	32,3	35,4	41,6	51
Расстояние между осями камер, мм	1143	1300	1320	1260	1300	1400	1570
Ход приводных рычагов лебедки кантовочной, мм	610						
Продолжительность кантования, с	30						
Ход приводного рычага лебедки обезграфичивающей, мм	305						
Продолжительность кантования лебедки обезграфичивающей, с	1,25						
Масса изделия, кг	9000...24150						
Срок службы, лет	15						
Привод штанг обезграфичивания	лебедка обезграфичивающего устройства						

Срок изготовления до 120 дней

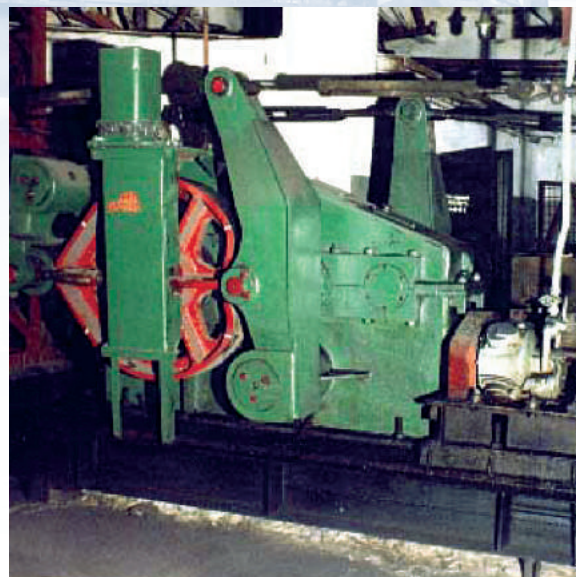
ЛЕБЕДКИ КАНТОВОЧНЫЕ

Лебедка кантовочная служит приводом механизма кантовочного и предназначена для переключения реверсивных кранов арматуры отопления и газовоздушных клапанов системы обогрева коксовых батарей. Состав лебедки с верхним расположением аналогичен лебедке кантовочной с нижним расположением.

Лебедка кантовочная состоит из: редуктора; двух шайб эксцентриковых; рычага реверсивных кранов; рычага газовоздушных клапанов; электродвигателя; тормоза; ручного привода; командоаппарата.

В зависимости от количества камер на батарее лебедки изготавливаются с усилием:

- на рычаге газовоздушных клапанов – 30000 Н и 70000Н;
- на рычагах реверсивных кранов - 15000 Н и 35000 Н.



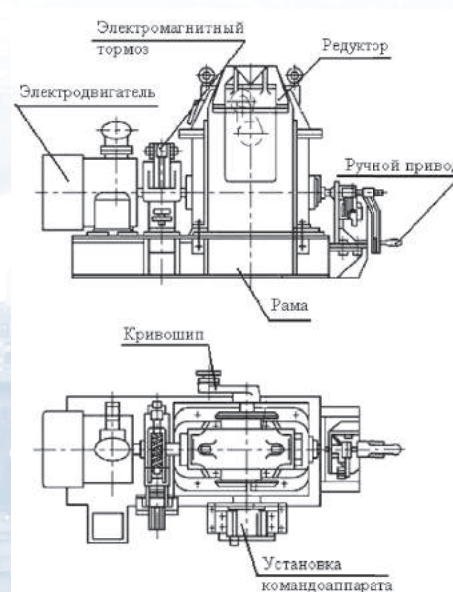
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ			
	С ВЕРХНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ РЫЧАГОВ		С НИЖНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ РЫЧАГОВ	
Усилие на приводном рычаге газовоздушных клапанов, Н	30000	70000	30000	70000
Усилие на приводном рычаге реверсивных кранов, Н	15000	35000	15000	35000
Ход приводных рычагов, мм	610	610	610	610
Продолжительность кантования эл. двигателя, с	30	30	30	30
Продолжительность кантования пневмодвигателя, с	65	65	65	65
Усилие на рукоятке ручного привода, Н	280	245	280	245
Габаритные размеры, мм:				
- длина	3200	3900	3200	3900
- ширина	1300	1550	1300	1600
- высота	2340	2500	1850	1990
Масса, кг	4300	9150	4350	9200
Срок службы, лет	15		15	

Срок изготовления до 120 дней

ЛЕБЕДКА ОБЕЗГРАФИЧИВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

Лебедка обезграфичивающего устройства присоединяется к штангам обезграфичивающего устройства механизма кантовочного и предназначена для открывания и закрывания крышек воздушных клапанов, через которые воздух периодически поступает в газовые каналы коксовых печей для выжигания графита. Лебедка устанавливается на коксовых батареях только с боковым подводом коксового газа. В лебедке предусмотрен аварийный ручной привод, предназначенный для перекантровки штанг обезграфичивающего устройства при отсутствии электроэнергии. Управление лебедкой автоматическое.

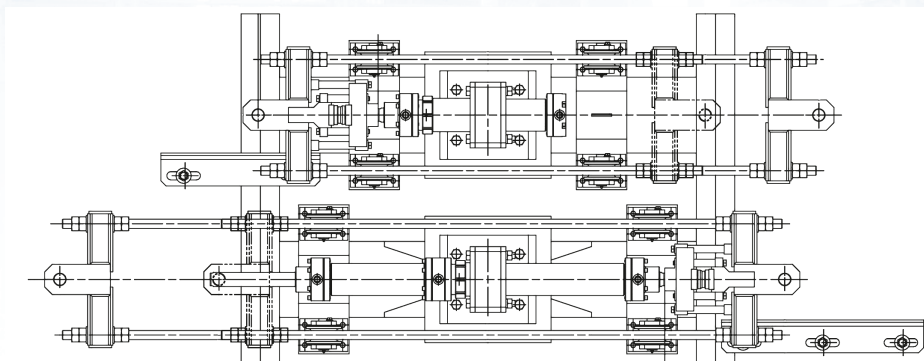
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Максимальное тяговое усилие на пальце кривошипа, Н	17400
Максимальное усилие на рукоятке ручного привода, Н	330
Продолжительность кантования, с	1,25
Продолжительность кантования ручным приводом, с	40
Габаритные размеры, мм: длина/ширина/высота	1760/905/890
Масса, кг	690



Срок изготовления до 120 дней

УСТРОЙСТВО КАНТОВОЧНОЕ

Устройство кантовочное служит приводом механизма кантовочного, предназначено для управления реверсивными кранами отопительного газа, газовоздушными клапанами и клапанами обезграфичивания в системе обогрева коксовых (пекококсовых) батарей. Устройство кантовочное устанавливается на контрфорсах в нижней части торца коксовых (пекокосовых) батарей.



В состав кантовочного устройства входит:

- привод газовоздушных клапанов;
- привод кранов отопительного газа;
- привод клапанов обезграфичивания;
- гидросистема;
- электрическая система управления.

В зависимости от способа подвода отопительного газа к системе обогрева коксовых (пекококсовых) батарей устройство кантовочное изготавливается двух типов:

- состоящее из двух приводов (нижний подвод коксового газа);
- состоящее из трех приводов (боковой подвод коксового газа).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Усилие привода, кН: - газовоздушных клапанов - кранов отопительного газа - клапанов декарбонизации (обезграфичивания)	50...100 20...50 15...20
Ход штока гидроцилиндра, мм: - привода газовоздушных клапанов - привода кранов отопительного газа - привода клапанов декарбонизации (обезграфичивания)	610±6 610±6 305±5
Рабочее давление в гидросистеме, МПа	5; 6,3; 10
Масса, кг	5000...8000
Срок службы, лет	15

Срок изготовления до 150 дней

АРМАТУРА ОТОПЛЕНИЯ КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ



Арматура отопления предназначена для подачи коксового или доменного газа из коллектора в отопительную систему коксовых печей, а также подвода воздуха для обезграфичивания газоподводящих каналов в кладке печи.

По способу подвода отопительного газа арматура разделяется на арматуру отопления печей с нижним подводом коксового газа и с боковым подводом коксового газа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ	
Объем камеры, м ³	21,6...51	
Количество печей в батарее, шт.	41...77	
Масса, кг	2600...5800	
Срок службы, лет	10	
Состав	кран стопорный Dy40 (Dy50 , Dy65)	
	кран реверсивный Dy40 (Dy50 , Dy65)	
	коллекторы	рукава гибкие
	узлы подвода газа в вертикал	клапаны для воздуха
	узлы и детали для регулировки потока газа	
	соединительная арматура	

Срок изготовления до 180 дней

КРАНЫ РЕВЕРСИВНЫЕ

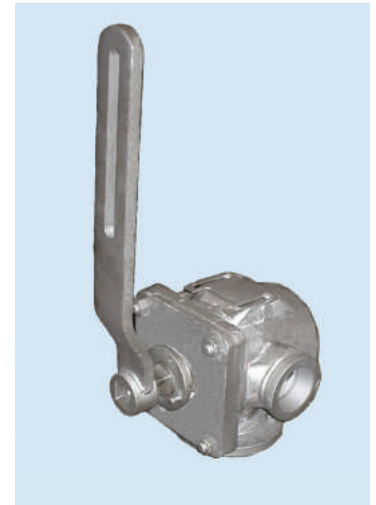
Краны реверсивные предназначены для периодической подачи коксового газа в обогревательную систему печей коксовой батареи.

Входят в комплект арматуры отопления.

В зависимости от объема коксовой батареи и количества газа, поступающего на обогрев печей коксовой батареи, краны реверсивные изготавливаются трех исполнений: Dy40; Dy50; Dy65.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
Диаметр проходного сечения	Dy40	Dy50	Dy65
Габаритные размеры, мм, не более:			
- длина	278	340	350
- ширина	186	240	475
- высота	220	250	510
Масса, кг	16,5	32,5	48
Срок службы, лет	10		

Срок изготовления до 90 дней



КРАНЫ СТОПОРНЫЕ

Краны стопорные предназначены для отключения подачи коксового газа из распределительного газопровода в обогревательную систему печей коксовой батареи, при ремонте и замене крана реверсивного. Входят в комплект арматуры отопления. Изготавливаются краны стопорные трех исполнений: Dy40; Dy50; Dy65.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
Диаметр проходного сечения	Dy40	Dy50	Dy65
Габаритные размеры, мм, не более:			
- длина	235	259	325
- ширина	130	140	295
- высота	150	170	220
Масса, кг	9	13,6	20,5
Срок службы, лет	10		

Срок изготовления до 90 дней



КЛАПАНЫ РЕВЕРСИВНЫЕ (ГАЗОВОЗДУШНЫЕ)

Клапаны реверсивные (газовоздушные) предназначены для подвода воздуха, отопительного газа в подовые каналы генераторов и отвода продуктов горения из подовых каналов в борова, а также для изменения направления газовых потоков коксовых печей объемом 20...51 м³. Клапан реверсивный состоит из кулачкового-рычажного механизма, тарельчатого клапана, дроссельной заслонки, корпуса, крышки для воздуха и патрубка в боров. Принцип работы клапанов реверсивных основан на периодическом подъеме и опускании тарельчатого клапана посредством кулачкового-рычажной системы, соединенной рычагом с тягой кантовочного механизма.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Среда внутри клапана	Воздух, отопительный газ, продукты горения
Температура среды, °С	300...350
Давление внутри клапана, МПа	0,005
Площадь проходного сечения, м ² :	
- воздуха	0,05...0,24
- продуктов горения	0,07...0,24
- отопительного газа	0,017...0,09
Габаритные размеры, мм:	
- длина	675...1630
- ширина	470...1185
- высота	1317...2113
Усилие на приводном рычаге, Н	400...450
Усилие для перемещения (вращения) маховика заслонки дроссельной, Н	16
Масса изделия, кг	350...1840
Срок службы, лет	20

Срок изготовления до 120 дней

ГАЗООТВОДЯЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ГАЗОСБОРНИКИ

Газосборники предназначены для сбора, первичного охлаждения и отвода коксового газа на дальнейшую переработку. Конструктивное исполнение газосборников: круглое или корытообразное сечение корпуса.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ				
Объем камеры, м ³	14,6...17,5	20,0...29,8	30,0...37,3	41,3	51,0
Расстояние между осями камер, мм	1143	1143	1260 1300 1320	1400	1570
Габаритные размеры, мм:					
- длина	71500	76900	104335	88714	134000
- ширина	3220	2850	2685	2800	2800
- высота	7840	8256	8605	9400	9400
Масса, т	90,6	105,4	143,6	130,0	194,0
Срок службы, лет	20				

Срок изготовления до 120 дней

Газосборники круглого сечения изготавливаются из труб диаметром 1200 мм и 1420 мм в зависимости от объема печи и их количества на коксовой батарее. Газосборники могут состоять из одной ветви, устанавливаемой на машинной стороне, или из двух ветвей – на машинной и коксовой сторонах батареи, соединенных перекидным газопроводом. На каждой из ветвей устанавливаются автоматические газосбросные свечи с ручным рычажным или гидравлическим приводом сброса газа и с автоматическим запальным устройством.

ГАЗОПРОВОД ПЕРЕКИДНОЙ

Газопровод перекидной предназначен для соединения газосборников машинной и коксовой сторон коксовой батареи и отвода коксового газа на переработку по газопроводу прямого коксового газа. Газопровод изготавливается диаметром проходного сечения 1000...1400 мм в зависимости от количества газа, поступающего из коксовых печей.

В состав газопровода входит клапан дроссельный, компенсатор, форсунка, колено.

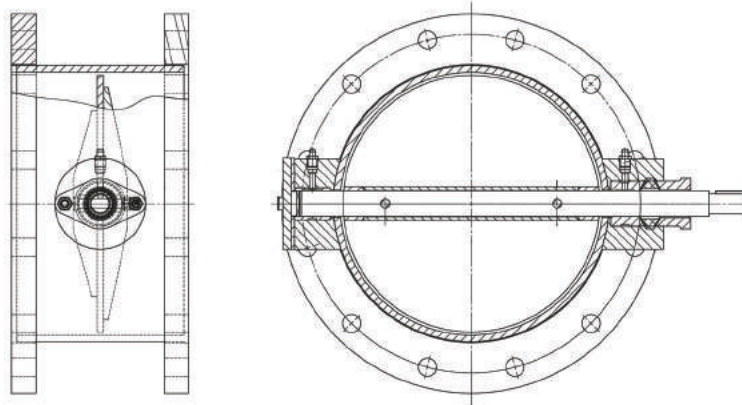


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
Объем камеры коксования, м ³	20...51		
Диаметр проходного сечения, мм	1000	1200	1400
Габаритные размеры, мм:			
- длина	20300	23100	26500
- ширина	2100	2300	2400
- высота	9600	12800	10200
Масса, кг	13980	22160	26200
Срок службы, лет	20		

Срок изготовления до 120 дней

КЛАПАНЫ ДРОССЕЛЬНЫЕ

Клапаны дроссельные предназначены для регулирования потока коксового газа от коксовой батареи к химическому производству, а также для обеспечения равенства давлений в газосборниках машинной и коксовой стороны. Клапаны дроссельные в зависимости от назначения и места установки изготавливаются с диаметром условного прохода от 250 мм до 1400 мм, с контролируемой регулировкой угла поворота и с концом вала под ручной или механический привод.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ						
Диаметр условного прохода, мм	250	500	800	1000	1100	1200	1400
Основные размеры, мм:							
- длина по валу	470	800	1123	1405	1532	1682	1729
- диаметр фланца	390	640	975	1175	1275	1375	1575
- высота	175	280	300	500	500	500	500
Масса, кг	45	118	182	337	406	595	640
Срок службы, лет	10						

Срок изготовления до 90 дней

СТОЯКИ ДЛЯ ОТВОДА КОКСОВОГО ГАЗА



Стояк для отвода коксового газа устанавливается на верху коксовой (пекококовой) батареи и предназначен для первичного охлаждения и отвода коксового газа, образующегося в процессе коксования, из камеры коксования с объёмом 13,9...51 м³ в газосборник, а также для перекрытия камеры коксования от газосборника во время выдачи кокса. Управление стояком осуществляется механизмом углезагрузочной машины или вручную. На стояках устанавливаются краны пароинжекции или гидроинжекции, форсунки или брызгала. Температура газа на входе в стояк до 900°С, на выходе – ниже 90°С. К отличительным особенностям стояков относится пневматическое уплотнение крышки, гидравлическое уплотнение подвижного стыка и гидравлический привод крышки (гидроцилиндр), выведенный из зоны высоких температур, т.е. надёжная герметизация и защита окружающей среды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ						
Диаметр проходного сечения, мм	350	350; 390	350	390	500	550	400
Расстояние между осями тройника и клапанной коробки, мм	690	690	750	750	900	1000	700
Угол открывания крышки стояка, град	90	90; 100	90; 100	90	100	110	100
Угол поворота приводного рычага, град	48	48	35	30	35	-	45
Габаритные размеры, мм:							
- длина	2000	2000	2000	2700	1600	1700	1250
- ширина	1200	1200	1200	1200	1300	1150	1450
- высота	2100	2100	2100	2000	2500	2360	1500
Масса изделия, кг	1300	1300	1500	1500	2100	2590	710
Срок службы, лет	18						

Срок изготовления до 120 дней



СТОЯКИ ДЛЯ ОТВОДА ГАЗА ЗАГРУЗКИ

Стояки для отвода газа загрузки устанавливаются на верху коксовой стороны коксовых батарей объёмом камер 30...41,6 м³ и предназначены для отвода пыли и газа из загружаемой камеры коксования через переточный патрубок в соседнюю камеру. Переточный патрубок входит в комплект углезагрузочной машины или устанавливается стационарно вдоль коксовой стороны, соединяя между собой два или три стояка. Конструктивное исполнение стояков — с гидроуплотнением и с пневмоуплотнением крышки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ	
Тип	Исполнение с гидроуплотнением крышки	Исполнение с пневмоуплотнением крышки
Диаметр проходного сечения, мм	350...450	450
Габаритные размеры, мм:		
- длина	1000	950
- ширина	700	900
- высота	1080	900
Масса, кг	350	395

Срок изготовления до 120 дней

ФОРСУНКА И БРЫЗГАЛО

Форсунка предназначена для гидроинжекции аммиачной водой, подаваемой под давлением в стояках для отвода газа.

Брызгало предназначено для разбрызгивания аммиачной воды, подаваемой под давлением в стояках для отвода газа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Диаметр проходного сечения, мм	4,5...6
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	170...200
- ширина	110...180
- высота	90...165
Масса, кг	2,8...4,2
Срок службы, лет	12

Срок изготовления до 90 дней



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Диаметр проходного отверстия, мм	7; 10
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	200...250
- ширина	140...170
- высота	125...175
Масса, кг	6,0...8,0
Срок службы, лет	12

Срок изготовления до 90 дней

КРАНЫ ИНЖЕКЦИИ

В зависимости от назначения краны инъекции изготавливаются двух типов:

- краны пароинъекции;
- краны гидроинъекции.

Кран пароинъекции предназначен для подачи пара в стояки для подвода коксового газа на время загрузки камеры коксования шихтой.

Кран гидроинъекции предназначен для подачи аммиачной воды на инъекцию в стояки для отвода газа на время загрузки камеры коксования шихтой. Управляются краны механизмом углезагрузочной машины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ	
	Кран пароинъекции	Кран гидроинъекции
Тип		
Диаметр условного прохода, мм	25	25
Температура рабочей среды, °C	400	80
Рабочее давление, МПа	9	4
Габаритные размеры, мм:		
- длина	495	618
- ширина	115	175
- высота	148	175
Масса, кг	8	17,7
Срок службы, лет	5	5

Срок изготовления до 90 дней



ШИБЕР РУЧНОЙ

Шибер ручной предназначен для ручного регулирования разряжения в боровах коксовой батареи, создаваемого дымовой трубой. Шибер ручной приводится в действие при помощи рычага. Изготавливаются для коксовых батарей емкостью камер 20...51 м³.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Усилие на приводном рычаге, Н, не более	250
Габаритные размеры лопасти, мм:	
- ширина	3100...4400
- высота	3120...3400
Масса, кг	2400...3100
Срок службы, лет	12

Срок изготовления до 90 дней

ШИБЕРЫ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

Шиберы автоматические предназначены для автоматического регулирования разряжения в боровах коксовой батареи, создаваемого дымовой трубой. Изготавливаются для коксовых батарей емкостью камер 20...51 м³. Автоматические шиберы соединены попарно тягами и приводятся в действие исполнительным механизмом.

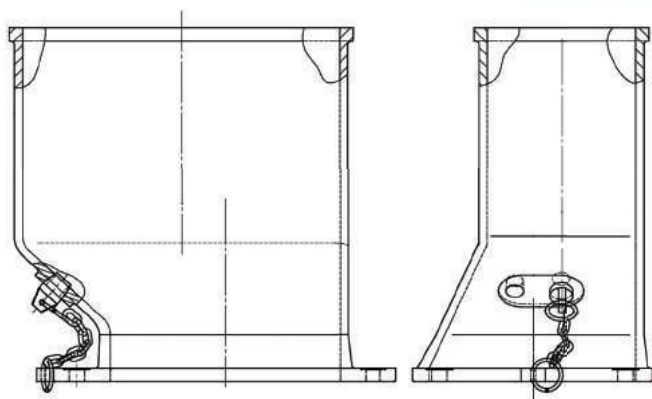
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Габаритные размеры лопасти, мм:	
- ширина	1840...2700
- высота	1600...3270
Масса, кг	1960...3930
Срок службы, лет	12

Срок изготовления до 120 дней

АРМАТУРА, ЗАКЛАДЫВАЕМАЯ В КЛАДКУ КОКСОВЫХ БАТАРЕЙ

ПАТРУБКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

Патрубки переходные предназначены для перетока воздуха, отопительного газа и продуктов горения в отопительной системе коксовых печей. Патрубки присоединяются к корпусу клапана реверсивного и устанавливаются в кладку подовых каналов. Конструктивные размеры и масса патрубков определяются местом установки и конструктивным исполнением кладки коксовой батареи.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	430...950
- ширина	232...750
- высота	480...835
Масса, кг, не более	49...214,4
Срок службы, лет	20

Срок изготовления до 90 дней

ЛЮКИ ЗАГРУЗОЧНЫЕ

Люк загрузочный предназначен для закрывания и уплотнения загрузочного отверстия печи коксовой батареи. Люк состоит из крышки и рамы. Рама представляет собой чугунную отливку кольцевой или прямоугольной формы. В верхней части рамы имеется конусное отверстие и кольцевое гнездо для направления и установки крышки люка. Крышка люка - отливка круглой формы из углеродистой стали. В центре верхней части крышки имеется штырь для направления и центровки захвата люкосъемного механизма. Для срыва и съема крышки люка захватом люкосъемного механизма к верхней части крышки прикрепляется сектор. Нижняя часть крышки выполнена в виде цилиндрического уплотняющего ножа и имеет кольцевую проточку на боковой поверхности для уплотнения в гнезде рамы. Для крепления термоизоляции к нижней части крышки приваривается арматура.

Люки изготавливаются для коксовых печей 20...51 м³, отличаются размерами и массой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Диаметр загрузочного отверстия, мм	396...550
Габаритные размеры, мм:	
- длина	575...800
- ширина	575...820
- высота	122...250
Масса, кг	133...270
Срок службы, лет	8

Срок изготовления до 90 дней

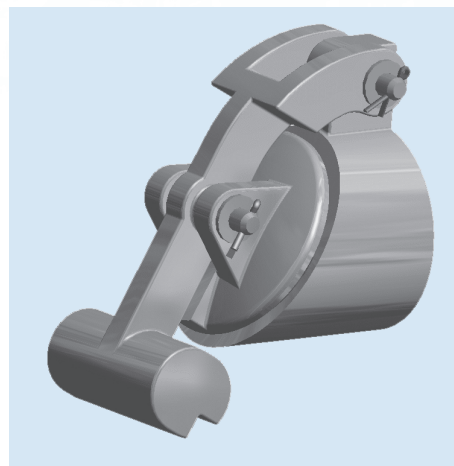


ГЛАЗКИ НАБЛЮДАТЕЛЬНЫЕ В РЕГЕНЕРАТОР

Глазки наблюдательные в регенератор предназначены для наблюдения за состоянием регенераторов и измерения температуры. Глазки наблюдательные в регенератор отличаются конструктивным исполнением корпуса, в зависимости от места установки, и диаметром смотрового отверстия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
Диаметр смотрового отверстия, мм	40	45	130
Габаритные размеры, мм:			
- длина	115	296	520
- ширина	75	70	170
- высота	152	170	270
Масса изделия, кг	3	8	19
Срок службы, лет	8		

Срок изготовления до 60 дней

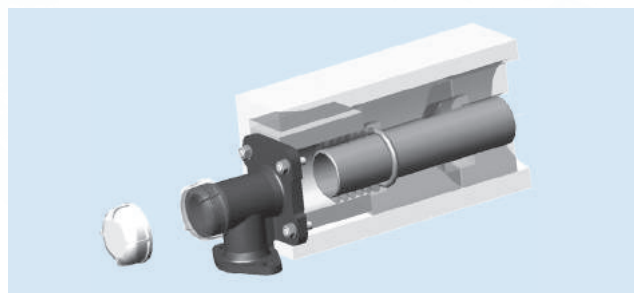


ВКЛАДЫШИ С МАНЖЕТАМИ

Вкладыши с манжетами предназначены для крепления колена арматуры отопления с боковым подводом коксового газа и перетока коксового газа в систему обогрева коксовой батареи. Размеры и масса изделий зависят от количества газа, необходимого для обогрева камеры печей коксовой батареи

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ	
Диаметр проходного отверстия, мм	67	85
Габаритные размеры, мм:		
- длина	470	730
- ширина	200	200
- высота	200	200
Масса изделия, кг	46	50
Срок службы, лет	8	

Срок изготовления до 60 дней



ГЛАЗКИ НАБЛЮДАТЕЛЬНЫЕ ВЕРХНИЕ

Глазки наблюдательные верхние предназначены для наблюдения за состоянием вертикальных каналов и измерения температуры в них. Глазки наблюдательные верхние отличаются размерами смотрового отверстия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
Диаметр смотрового отверстия, мм	80	105	116
Габаритные размеры, мм:			
- длина	120	150	170
- ширина	120	150	170
- высота	82	95	84
Масса, кг	7	11	12
Срок службы, лет	8		

Срок изготовления до 90 дней



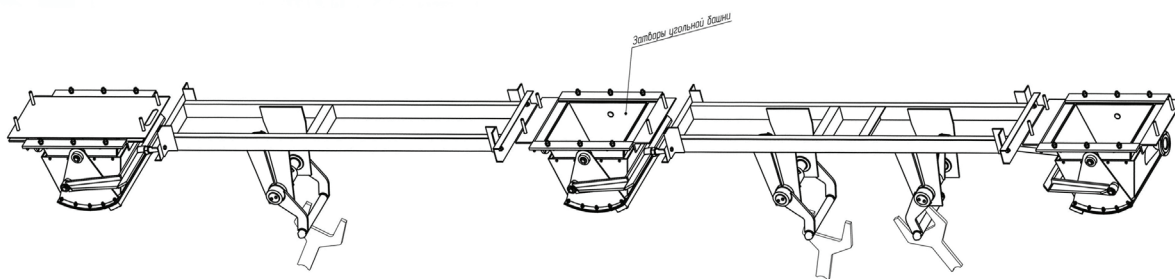
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КОКСОВОЙ БАТАРЕИ

ЗАТВОРЫ УГОЛЬНОЙ БАШНИ

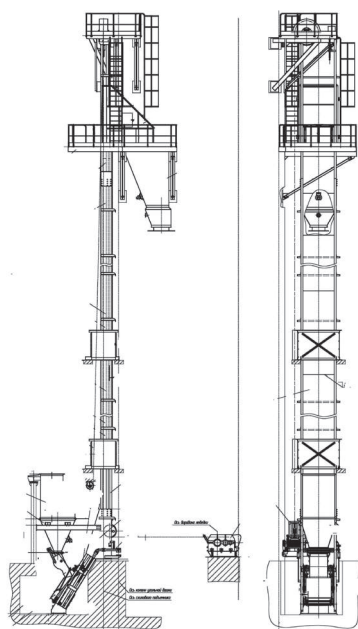
Затворы угольной башни предназначены для выпуска шихты из угольной башни в бункера углезагрузочной машины. Управление затворами осуществляется приводами и механизмами, установленными на углезагрузочной машине. Конструктивное исполнение затвора определяется габаритными размерами окна затвора и типом привода управления затворами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ				
Расстояние между затворами, мм	3550	3600	3900	4110	4400
Габаритные размеры окна затвора, мм	560x600	500x740	560x600	500x740	560x600
Габаритные размеры, мм:					
- длина	8400	12100	9100	9320	10100
- ширина	1150	1150	1150	1034	1150
- высота	995	995	995	965	995
Масса, кг	2242	2860	2240	1793	2340
Срок службы, лет	10				

Срок изготовления до 120 дней



ПОДЪЕМНИК СКИПОВЫЙ



Подъемник скиповый предназначен для подъема подпланирной шихты, образующейся при планировании коксовытапливателем. Подпланирная шихта передается из бункера, установленного на коксовытапливателе, в нижний бункер скипового подъемника. При помощи скипа шихта из нижнего бункера скипового подъемника передается в верхний. Из верхнего бункера по мере наполнения шихта периодически выгружается в крайний бункер углезагрузочной машины.

Состав изделия: лебедка, скип, бункер нижний, бункер верхний, установка блоков, направляющая, опорные металлоконструкции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
Высота подъема скипа, м	26	27	31
Ёмкость скипа, м ³	1		
Грузоподъемность, кг	2100		
Скорость движения скипа, м/с	0,51	0,46	0,51
Габаритные размеры, мм:			
- длина	11,1	11,2	11,5
- ширина	6,0	3,7	6,0
- высота	37	33	37
Масса изделия, кг	27000	22000	26000
Срок службы, лет	10		

Срок изготовления до 150 дней

КОНВЕЙЕР ДЛЯ УБОРКИ ПРОСЫПЕЙ КОКСА

Конвейер предназначен для механической уборки просыпей кокса и шихты с обслуживающей площадки коксовой батареи.

Состав изделия: станция приводная; станция натяжная; установка решетки; скребки; механизм открывания затвора бункера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Объем бункера, м ³ , не более	2,6
Скорость движения скребков, м/с, не более	0,03
Производительность, т/ч, не более	1,6
Габаритные размеры, мм, не более: - длина - ширина - высота	190000 32000 54000
Масса, кг, не более	25000
Срок службы, лет	20

Срок изготовления до 150 дней

КРАН-УКОСИНА

Кран-укосина предназначен для подъема и опускания груза. Устанавливается на верху коксовой батареи над концевой площадкой. Угол поворота составляет 220°.

Состав изделия: привод, укосина, подвеска, система блоков, рама.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Грузоподъемность, т	5
Скорость подъема груза, м/с	0,075
Рабочая высота подъема, м	20
Способ поворота укосины	ручной
Габаритные размеры, мм, не более: - длина - ширина - высота	5200 1050 5800
Масса, кг, не более	3421
Срок службы, лет	20

Срок изготовления до 90 дней

СТАНЦИЯ ДЛЯ РЕМОНТА ДВЕРЕЙ

Станция для ремонта дверей устанавливается на обслуживающих площадках коксовых батарей.

Состав изделия: станки стационарные, станки поворотные и установка станков опускающихся.

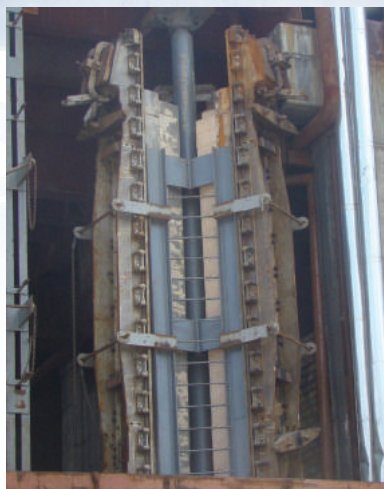
СТАНОК СТАЦИОНАРНЫЙ

Станок стационарный предназначен для ремонта футеровки, настройки ригельных затворов дверей с машинной и коксовой стон, а также отработки хода двересъемных устройств и чистки рам на коксовыталькователе и двересъемной машине.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ					
Объем камеры печи, м ³	21,6	30,9	30,3...32,3	35,4...35,5	41,6	51
Габаритные размеры, мм, не более: - длина - ширина - высота	830 1275 6100	910 1228 7130	710 1216 6160	980 1300 6700	1020 1230 8050	1035 1300 8000
Масса, кг, не более	600	980	720	700	1145	1200
Срок службы, лет	20					

Срок изготовления до 90 дней





СТАНОК ПОВОРОТНЫЙ

Станок поворотный предназначен для одновременного хранения трех резервных дверей. Это сварная металлоконструкция, имеющая центральную поворотную ось с углом поворота 360°, на которой находятся три рамы под углом 120° для приема дверей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ					
Объем камеры печи, м³	21,6	30,9	30,3...32,3	35,4...35,5	41,6	51
Габаритные размеры, мм, не более:						
- длина	2000	2230	2230	2230	2300	2350
- ширина	2000	2230	2230	2250	2300	2350
- высота	6000	7050	6285	6590	8140	8200
Масса, кг, не более	1716	1955	1665	1840	2225	2420
Срок службы, лет	20					

Срок изготовления до 90 дней

УСТАНОВКА СТАНКОВ ОПУСКАЮЩИХСЯ

Установка станков опускающихся предназначена для приема поврежденных дверей с коксовыталькователя и двересъемной машины, поворота на 180° и опускания в горизонтальное положение для производства ремонтных работ.



Установка станков опускающихся изготавливается трех типов:

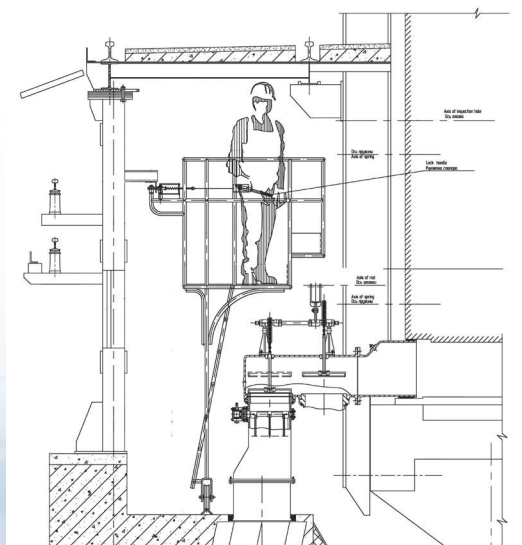
- установка станков опускающихся с лебедкой однобарабанной, натяжным устройством и канатно-блочной системой;
- установка станков опускающихся с лебедкой двухбарабанной, натяжным устройством и канатно-блочной системой;
- установка станков опускающихся гидрофицированных с гидравлическим приводом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ				
Объем камеры печи, м³	21,6	30,9	30,3...32,3	35,4...35,5	41,6
Габаритные размеры, мм, не более:					
- длина	2150	2600	2150	2350	2350
- ширина	2020	2300	2020	2020	2020
- высота	5390	7095	6525	6980	8440
Масса, кг, не более	4220	6610	5731	6446	6800
Срок службы, лет	20				

Срок изготовления до 90 дней

ТЕЛЕЖКИ БОКОВЫХ ТОННЕЛЕЙ И ОБСЛУЖИВАНИЯ АРМАТУРЫ ОТОПЛЕНИЯ

Тележка боковых тоннелей предназначена для обслуживания арматуры отопления в боковых тоннелях вдоль машинной и коксовой сторон батареи. Передвижение тележки вдоль тоннеля производится вручную.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	2720
- ширина	1415
- высота	3400
Масса, кг	231

Тележка обслуживания арматуры отопления предназначена для обслуживания арматуры отопления в тоннелях вдоль машинной и коксовой сторон батареи. Передвижения тележки вдоль тоннелей производится вручную.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	1720
- ширина	560
- высота	1227
Масса, кг	80

Срок изготовления до 90 дней

ТОРКРЕТ-АППАРАТЫ

Торкрет-аппараты предназначены для нанесения огнеупорных растворов при ремонте кладки печей коксовых батарей.

Состав торкрет-аппарата: корпус, тележка, распылитель, клапан распределительный, манометр.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Ёмкость аппарата, л	40
Рабочее давление сжатого воздуха в аппарате, МПа	0,12... 0,16
Температура сжатого воздуха, °C	55
Габаритные размеры, мм:	
- длина	1400
- ширина	510
- высота	1200
Масса пустого аппарата, кг	149
Масса с торкрет- массой, кг	200
Срок службы, лет	5

Срок изготовления до 90 дней



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТУШЕНИЯ КОКСА

УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗОЧНОЕ УСТК

Устройство загрузочное УСТК предназначено для автоматического открывания (закрывания) горловины камеры установки сухого тушения кокса, а также направления в нее раскаленного кокса из кузова вагона коксовозного.

Состав изделия: крышка люка загрузочного, тележка, установка привода, воздухопровод, воронка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	9100
- ширина	7840
- высота	3050
Масса, кг	16400
Срок службы, лет	12

Срок изготовления – 180 дней



УСТРОЙСТВО РАЗГРУЗОЧНОЕ УСТК

Устройство разгрузочное УСТК предназначено для порционной выгрузки кокса с температурой 180...200 °C из камеры тушения на транспортер.

Состав изделия: воронка, бункер, установка привода затвора, установка привода отсекающего, бункер промежуточный, бункер перегрузочный, бункер нижний, лоток.

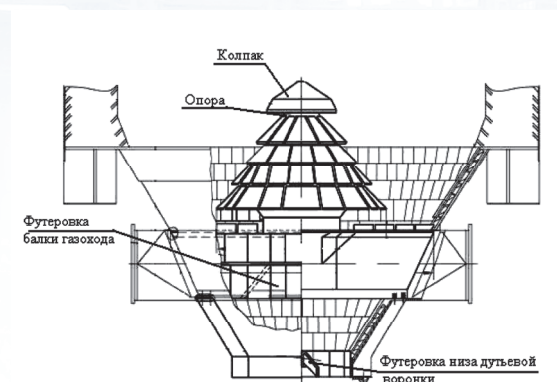
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Пропускная способность, т/ч	70
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	7570
- ширина	5400
- высота	9225
Масса, кг	42150
Срок службы, лет	12

Срок изготовления до 180 дней

УСТРОЙСТВО ДУТЬЕВОЕ

Устройство дутьевое предназначено для ввода охлажденного инертного газа в нижнюю часть камеры установки сухого тушения кокса и равномерного распределения его по сечению камеры навстречу опускающемуся коксу.

Устройство дутьевое устанавливается в нижней части камеры тушения и состоит из следующих узлов: головки дутьевой, воронки дутьевой, рассекателя, футеровочных плит.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
Объем камер печи, м³	20...41,6		
Диаметр камеры тушения УСТК, мм	6500	7860	7860
Пропускная способность по коксу, т/ч	56	70	70
Габаритные размеры, мм:			
- длина	4760	5605	5605
- диаметр дутьевой головки	3080	3200	3650
- высота	4920	4423	5550
Масса, кг	22200	19000	23300

Срок изготовления до 150 дней

УСТРОЙСТВО ОРОСИТЕЛЬНОЕ

Оросительное устройство устанавливается в тушильной башне и предназначено для подачи и равномерного распределения воды при тушении раскаленного кокса в коксотушильном вагоне.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Рабочая среда	Вода фенольная шламовая циркуляционная
Давление воды, МПа (кг/см²)	0,25 (25)
Температура, °C	80
Содержание коксового шлама в воде, г/л	0,2...0,4
Масса, кг	1883
Срок службы, лет	5

Срок изготовления до 150 дней

ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЕМА И СОРТИРОВКИ КОКСА

ПРОБООТБОРНИКИ

Пробоотборники предназначены для механизированного отбора из потока конвейера, желоба или бункера образцов кокса (угля) для приготовления из них лабораторных, аналитических и контрольных проб.

Пробоотборники изготавливаются следующих типов:

- пробоотборник ковшевой горизонтальный;
- пробоотборник ковшевой наклонный.

Состав изделия:

привод электромеханический, вал приводной, ковш, устройство натяжное, установка конечных выключателей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Мощность потока кокса, т/ч, не более	1200
Класс крупности отбираемого кокса, мм, не более	200
Масса единичной пробы, кг, не более	60
Скорость движения ковша при прохождении через поток кокса, м/с, не более	1,5
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	11000
- ширина	4000
- высота	3800
Масса, кг, не более	4500
Срок службы, лет	10

Срок изготовления до 120 дней

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПРОБ КОКСА

Оборудование для подготовки к испытаниям лабораторных и аналитических проб каменноугольного и пекового кокса изготавливается следующих типов:

КАРПК - комплексный агрегат разделки и приготовления проб кокса; барабан коксопробный.

КОМПЛЕКСНЫЙ АГРЕГАТ РАЗДЕЛКИ ПРОБ КОКСА (КАРПК)

КАРПК предназначен для приготовления из объединенной пробы четырех лабораторных проб массой по 0,25 кг и четырех аналитических проб массой по 0,0625 кг.

Агрегат применяется при контроле качества кокса в коксохимической подотрасли металлургической промышленности.

Состав изделия: дробилка щековая, питатель, элеватор, сокротитель, делитель, шкаф сушильный, дисковая мельница, привод.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	2890
- ширина	1625
- высота	2650
Масса, кг	3300
Загружаемая проба кокса:	
- класс крупности, не более, мм	20...200
Получаемая лабораторная проба:	
- класс крупности, мм	0...13
Получаемая аналитическая проба:	
- класс крупности, мм	0...0,125

Срок изготовления до 150 дней

БАРАБАН КОКСОПРОБНЫЙ

Барабан коксопробный предназначен для испытания кокса на механическую прочность. На внутренней поверхности барабана параллельно его продольной оси расположены четыре угольника (100x100 мм), о которые, при вращении барабана, ударяется кокс. Состав изделия: привод, барабан, крышка, желоб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Габаритные размеры, мм, не более:	
- длина	2090
- ширина	1365
- высота	1650
Масса, кг	1100
Класс крупности загружаемой пробы, мм	20...200
Класс крупности получаемой пробы, мм	0...10 10...25 более 25

Срок изготовления до 150 дней

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

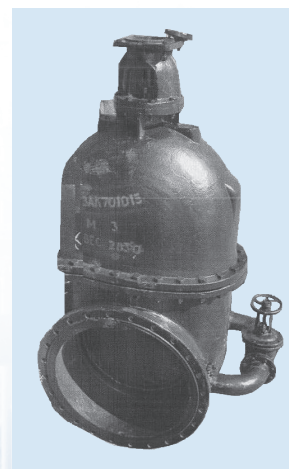
ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Предназначены для установки на трубопроводах в цепи водоснабжения.

Давление – до 1 МПа. Температура – до 120°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ				
Условный проходной диаметр, мм	500		600		800
Привод	ручной	эл. привод	ручной	эл. привод	эл. привод
Габаритные размеры, мм:					
- длина между присоединительными фланцами	700	700	800	800	1000
- ширина	1082	1082	896	900	1460
- высота	1540	1897	2144	2071	2755
Масса, кг	840	970	1320	1270	2930
Срок службы, лет	10				

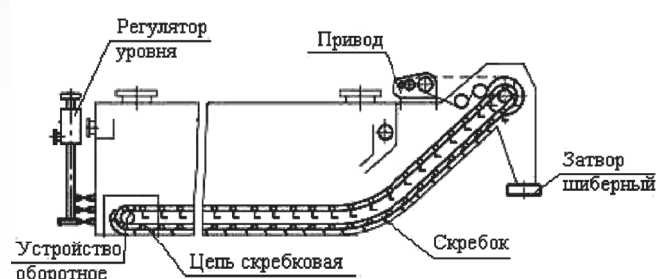
Срок изготовления до 150 дней



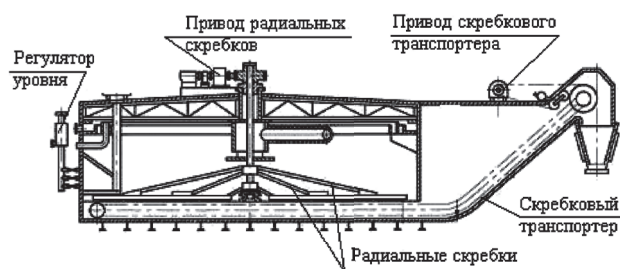
ОБОРУДОВАНИЕ ХИМИЧЕСКИХ ЦЕХОВ

ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ОСВЕТИТЕЛЯ НАДСМОЛЬНОЙ ВОДЫ

Оборудование механическое осветлителя надсмольной воды предназначено для осветления надсмольной воды, выделения из нее смолы и фусов, а также для механизированного удаления фусов из осветлителя. Изготавливаются осветлители двух конструктивных исполнений: прямоугольной и круглой формы.



Механическое оборудование осветлителя (исполнение I)



Механическое оборудование осветлителя (исполнение II)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ		
	исполнение I		исполнение II
Тип			
Объем осветлителя, м ³	210	380	650
Габаритные размеры, мм:			
- длина	18350	22000	26000
- ширина	5670	5670	16000
- высота	5600	8500	9000
Число оборотов вала радиальных скребков, мин ⁻¹	-	-	0,386
Скорость скребкового транспортера, м/ч	6,12	6,12	9...28
Масса изделия, кг	14200	16700	19000
Срок службы, лет	12		12

Срок изготовления до 90 дней