



КОЛЬЦА ТЮБИНГОВЫЕ ДЛЯ МЕТРОПОЛИТЕНОВ И ШАХТ



О ПРЕДПРИЯТИИ



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ДНЕПРОТЯЖМАШ



АО «Днепротяжмаш» (до 1990 г. – «Днепропетровский завод металлургического оборудования» – ДЗМО) является одним из ведущих предприятий тяжелого машиностроения в Украине, история которого начинается в 1914 году.

С 2001 года АО «Днепротяжмаш» входит в состав научно-производственной группы «Днепротехсервис».

Наше предприятие является ведущим поставщиком технологического оборудования для предприятий горно-металлургического комплекса, коксохимической и энергетической промышленности, транспортно-разгрузочного оборудования, космической отрасли, чугунных тюбингов для строительства метрополитенов и шахт. На предприятии реализован полный технологический цикл производства, объединяющий металлургическое, сварочное и механосборочное производство.

Система качества, применяемая на предприятии, сертифицирована фирмой TUV THURINGEN (Германия) и УкрСЕПРО.

Одним из основных направлений деятельности предприятия является производство чугунных тюбингов для строительства метрополитенов и шахт. Выпуск первых тюбингов начался в 1935 году для Московского метрополитена. В дальнейшем на предприятии был введен в эксплуатацию специализированный литейно-механический цех и налажено серийное производство тюбингов.

География поставок тюбингов производства АО «Днепротяжмаш» охватывает многие действующие метрополитены стран СНГ, тюбинговой крепью также были обеспечены все шахтные комплексы ракетных войск стратегического назначения МО СССР.

На протяжении последних 10 лет наше предприятие находится в первом ряду поставщиков чугунных тюбингов для строительства как новых метрополитенов (Челябинского, Алматинского), так и при расширении действующих (Московского, Петербургского, Екатеринбургского, Бакинского, Днепропетровского, Лондонского).

АО «Днепротяжмаш» выполняло заказы для строительства шахт в Российской Федерации (Алроса, Гайский ГОК, Норильский никель, Апатиты, Ростовская угольная компания, ЕвроХим-ВолгаКалий, ЕвроХим-Усольский калийный комбинат), Казахстане (Донской ГОК), Польше и Канаде.

Высокое качество продукции подтверждено сертификатами, патентами и отзывами потребителей.



ПРОИЗВОДСТВО ТЮБИНГОВ

На АО «Днепротяжмаш» организовано специализированное производство тубингов, которое включает в себя два участка изготовления отливок чугунных тубингов, участок очистки, обрубки и участок полной механической обработки.

Первый литейный участок оснащен формовочно-литейным конвейером, который позволяет получать свыше 300 отливок тубингов высотой 1 м в сутки. Второй литейный участок оснащен автоматизированной формовочной линией ЛН-240 для тубингов высотой 1.5 м.

В качестве плавильных агрегатов на втором участке используются две электрические индукционные печи емкостью 30 тонн жидкого чугуна каждая, которые позволяют получать чугун марки СЧ25 и выше, а также высокопрочный чугун с шаровидным графитом. Производственные мощности второго участка обеспечивают изготовление 450 отливок тубингов высотой 1.5 м в месяц.

Участок механической обработки включает 4 линии специализированных станков, обеспечивающих полный цикл механической обработки отливок тубингов высотой 0.75, 1.0 и 1.5 м. Производительность каждой линии в сутки составляет 100 тубингов.

Производительность технологического оборудования позволяет изготавливать в месяц до 7 000 тонн чугунных тубингов любых типоразмеров.



Формовка



Заливка



Обрубка и очистка тубингов



Линия механической обработки



Склад готовой продукции



Тюбинг Н-4-Д для кольца 5,49 с плоским лотком

КОЛЬЦА ТЮБИНГОВЫЕ ДЛЯ МЕТРОПОЛИТЕНОВ



Кольцо тубинговое лотковое 5,49/5,1



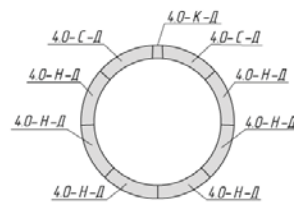
Перемычки пилонной станции проёмом 3,75 м

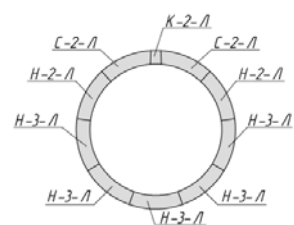


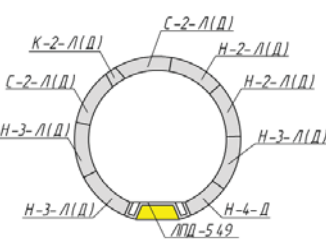
Усиленные тубинги для переходного кольца 6,0/5,6

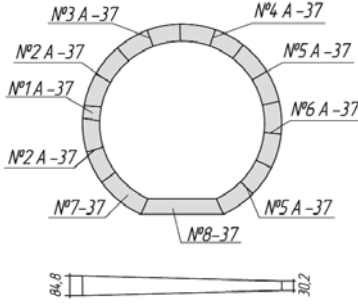


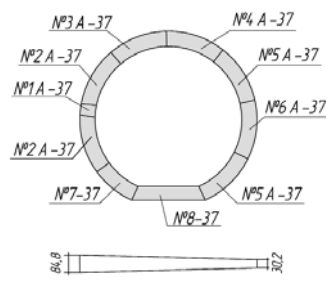
Тубинг Н-4-Д

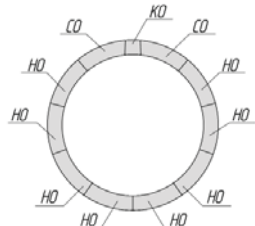
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 4,39/4,0	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 4,39 м, Дв = 4,0 м, Н = 1 м	4,0-Н-Д	6	592	3552	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	4,0-С-Д	2	605	1210	
	4,0-К-Д	1	185	185	
	Итого	9		4947	

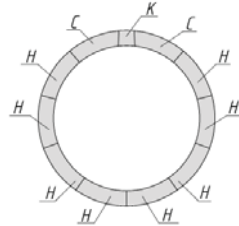
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 5,49/5,1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 5,49 м, Дв = 5,1 м, Н = 1 м	Н-3-Л	5	537	2685	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	Н-2-Л	2	638	1276	
	С-2-Л	2	643	1286	
	К-2-Л	1	196	196	
	Итого	10		5443	

КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ Дн = 5,49 м С КОМБИНИРОВАННЫМ ЛОТКОМ	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 5,49 м, Дв = 5,1 м, Н = 1 м	Н-3-Л(Д)	3	537	1611	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	Н-2-Л(Д)	2	638	1276	
	С-2-Л(Д)	2	643	1286	
	Н-4-Д	1	500	500	
	К-2-Л(Д)	1	196	196	
	Лотковая плита ЛПД-5 49	1	885	885	
	Итого кольца по чугуно	10		5754	

ПРОКЛАДКА КЛИНОВИДНАЯ ПОВОРОТНАЯ ДЛЯ КОЛЬЦА ТЮБИНГОВОГО 5,49 м С КОМБИНИРОВАННЫМ ЛОТКОМ (С УКОРОЧЕННЫМИ СЕГМЕНТАМИ)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 5,46 м, Дву = 5,1 м, Н = 30,2...84,8 мм	Сегмент № 1А-37	1	52	52	Чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-1670-88
	Сегмент № 2А-37-1	2	91	182	
	Сегмент № 2А-37-2	2	91	182	
	Сегмент № 3А-37-1	1	77	77	
	Сегмент № 3А-37-2	1	77	77	
	Сегмент № 4А-37-1	1	58	58	
	Сегмент № 4А-37-2	1	58	58	
	Сегмент № 5А-37-1	2	43	86	
	Сегмент № 5А-37-2	2	43	86	
	Сегмент № 6А-37-1	2	34	68	
	Сегмент № 7-37	1	119	119	
	Сегмент № 8-37	1	172	172	
	Итого	17		1217	

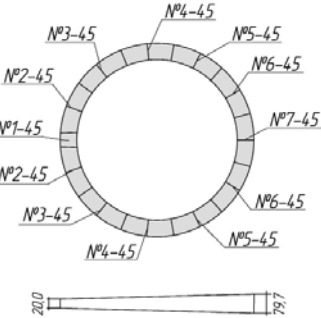
ПРОКЛАДКА КЛИНОВИДНАЯ ПОВОРОТНАЯ ДЛЯ КОЛЬЦА ТЮБИНГОВОГО 5,49 м С КОМБИНИРОВАННЫМ ЛОТКОМ (СО СПЛОШНЫМИ СЕГМЕНТАМИ)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 5,46 м, Дву = 5,1 м, Н = 30,2...84,8 мм	Сегмент № 1А-37	1	52	52	Чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-1670-88
	Сегмент № 2А-37	2	182	364	
	Сегмент № 3А-37	1	154	154	
	Сегмент № 4А-37	1	116	116	
	Сегмент № 5А-37	2	86	172	
	Сегмент № 6А-37	1	68	68	
	Сегмент № 7-37	1	119	119	
	Сегмент № 8-37	1	172	172	
	Итого	10		1217	

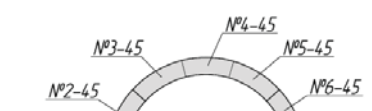
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ ОБЛЕГЧЕННОЕ 5,5/5,2	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 5,5 м, Дв = 5,2 м, Н = 1 м	5,2-22-НО	8	469	3752	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 24-1-1747-78
	5,2-22-СО	2	469	938	
	5,6-22-КО	1	116	116	
	Итого	11		4806	

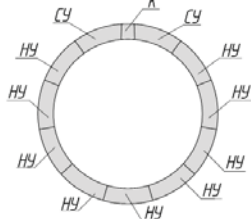
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 5,5/5,1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 5,5 м, Дв = 5,1 м, Н = 1 м	5,1-22-Н	8	609	4872	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 9301-91
	5,1-22-С	2	613	1226	
	5,6-22-К	1	189	189	
	Итого	11		6287	

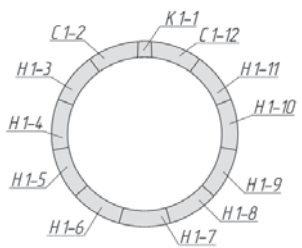
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 5,5/5,1 С ЧУГУННЫМ ЛОТКОМ	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 5,5 м, Dвн = 5,1 м, H = 1 м	5,1-22-Н	6	609	3654	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 9301-91, ТТ № Т 9304-04
	5,1-22-С	2	613	1226	
	5,1-22-Л	2	1040	2080	
	5,6-22-К	1	189	189	
	Итого	11		7149	

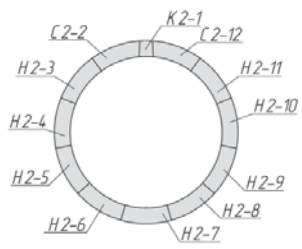
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 6,0/5,6	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,0 м, Дв = 5,6 м, Н = 1 м	5,6-22-Н	9	609	5481	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	5,6-22-С	2	613	1226	
	5,6-22-К	1	189	189	
	Итого	12		6896	

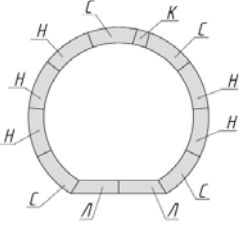
ПРОКЛАДКА КЛИНОВИДНАЯ ПОВОРОТНАЯ ДЛЯ КОЛЬЦА ТЮБИНГОВОГО 6,0/5,6 (С УКОРОЧЕННЫМИ СЕГМЕНТАМИ)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн =5,96 м, Дв =5,6 м, Н = 20...79,7 мм	Сегмент № 1-45	1	11	11	Чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-1670-88
	Сегмент № 2-45-1	2	23	46	
	Сегмент № 2-45-2	2	23	46	
	Сегмент № 3-45-1	2	33	66	
	Сегмент № 3-45-2	2	33	66	
	Сегмент № 4-45-1	2	48	96	
	Сегмент № 4-45-2	2	48	96	
	Сегмент № 5-45-1	2	63	126	
	Сегмент № 5-45-2	2	63	126	
	Сегмент № 6-45-1	2	75	150	
	Сегмент № 6-45-2	2	78	156	
	Сегмент № 7-45-1	2	81	162	
	Итого	23		1147	

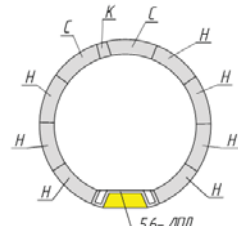
ПРОКЛАДКА КЛИНОВИДНАЯ ПОВОРОТНАЯ ДЛЯ КОЛЬЦА ТЮБИНГОВОГО 6,0/5,6 (СО СПЛОШНЫМИ СЕГМЕНТАМИ)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 5,96 м, Дв = 5,6 м, Н = 20...79,7 мм	Сегмент № 1-45	1	11	11	Чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-1670-88
	Сегмент № 2-45	2	46	92	
	Сегмент № 3-45	2	66	132	
	Сегмент № 4-45	2	96	192	
	Сегмент № 5-45	2	126	251	
	Сегмент № 6-45	2	153	306	
	Сегмент № 7-45	1	162	162	
	Итого	12		1147	

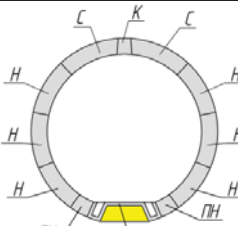
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ УСИЛЕННОЕ 6,0/5,6	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,0 м, Dв = 5,6 м, Н = 1 м	5,6-25-НУ	9	718	6462	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	5,6-25-СУ	2	724	1448	
	5,6-22-К	1	189	189	
	Итого	12		8099	

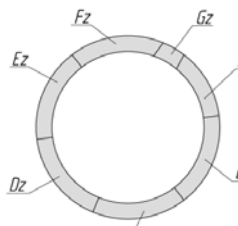
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ УСИЛЕННОЕ ПЕРЕХОДНОЕ 6,0/5,6 ТИП 1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,0 м, Dв = 5,6 м, Н = 1 м	5,6-22-Н1-3	1	747	747	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	5,6-22-Н1-4	1	747	747	
	5,6-22-Н1-5	1	747	747	
	5,6-22-Н1-6	1	747	747	
	5,6-22-Н1-7	1	747	747	
	5,6-22-Н1-8	1	747	747	
	5,6-22-Н1-9	1	747	747	
	5,6-22-Н1-10	1	747	747	
	5,6-22-Н1-11	1	747	747	
	5,6-22-С1-2	1	754	754	
	5,6-22-С1-12	1	754	754	
	5,6-22-К1-1	1	209	209	
	Итого	12		8440	

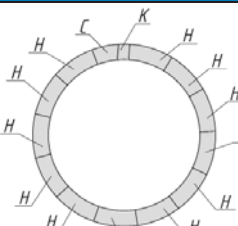
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ УСИЛЕННОЕ ПЕРЕХОДНОЕ 6,0/5,6 ТИП 2	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,0 м, Dв = 5,6 м, Н = 1 м	5,6-22-Н2-3	1	747	747	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	5,6-22-Н2-4	1	747	747	
	5,6-22-Н2-5	1	747	747	
	5,6-22-Н2-6	1	747	747	
	5,6-22-Н2-7	1	747	747	
	5,6-22-Н2-8	1	747	747	
	5,6-22-Н2-9	1	747	747	
	5,6-22-Н2-10	1	747	747	
	5,6-22-Н2-11	1	747	747	
	5,6-22-С2-2	1	754	754	
	5,6-22-С2-12	1	754	754	
	5,6-22-К2-1	1	209	209	
	Итого	12		8440	

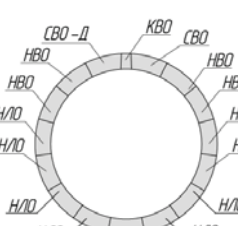
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 6,0/5,6 С ЧУГУНЫМ ЛОТКОМ	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,0 м, Dв = 5,6 м, Н = 1 м	5,6-22-Н	5	609	3045	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90, ТТ № Т 9304-04
	5,6-22-С	4	613	2452	
	5,6-22-Л	2	1020	2040	
	5,6-22-К	1	189	189	
	Итого	12		7726	

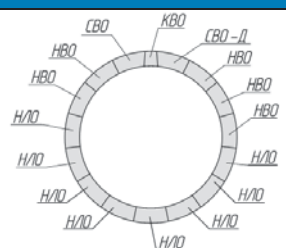
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 6,0/5,6 С КОМБИНИРОВАННЫМ ЛОТКОМ, КОМПЛЕКАЦИЯ 1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,0 м, Dвн = 5,6 м, Н = 1 м	5,6-22-Н	7	609	4 263	ЧУГУН СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	5,6-22-С	2	613	1226	
	5,6-ЛПД	1	1230	1230	
	5,6-22-К	1	189	189	
	Итого	11		6908	

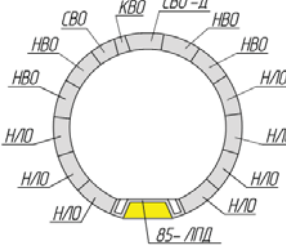
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 6,0/5,6 С КОМБИНИРОВАННЫМ ЛОТКОМ, КОМПЛЕКАЦИЯ 2	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,0 м, Dвн = 5,6 м, Н = 1 м	5,6-22-Н	6	609	3654	ЧУГУН СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	5,6-22-С	2	613	1226	
	5,6-ЛПД	1	1 230	1230	
	5,6-22-ПН	2	326	652	
	5,6-22-К	1	189	189	
	Итого	12		6951	

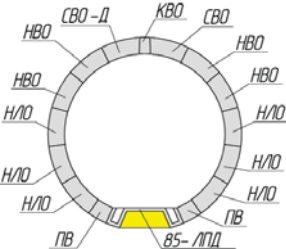
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 6,3/5,7	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,3 м, Dв = 5,7 м, Н = 1,18...1,22 м	Az	1	1320	1320	Сталь 09Г2С ГОСТ 27772-88, СНиП II-23-81 ГОСТ 23118-99
	Bz	1	1820	1820	
	Cz	1	1835	1835	
	Dz	1	1850	1850	
	Ez	1	1852	1852	
	Fz	1	1784	1784	
	Gz	1	556	556	
	Итого	7		11017	

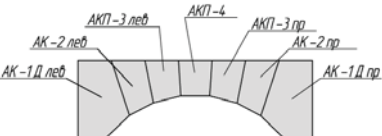
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 7,5/7,0	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 7,5 м, Dв = 7,0 м, Н = 1 м	75Н	12	958	11496	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	75С	1	741	741	
	75К	1	304	304	
	Итого	14		12541	

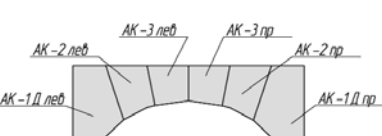
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 8,5/7,8 КОМПЛЕКАЦИЯ 1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,5 м, Dв = 7,8 м, Н = 0,75 м	85-НЛО	9	769	6921	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	85-НВО	4	1008	4032	
	85-СВО-Д	1	1008	1008	
	85-СВО	1	1008	1008	
	85-КВО	1	292	292	
	Итого	16		13261	

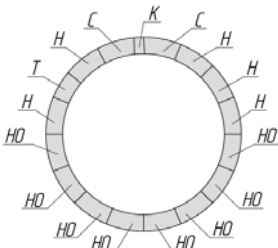
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 8,5/7,8 КОМПЛЕКТАЦИЯ 2	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,5 м, Дв = 7,8 м, Н = 0,75 м	85-НЛО	8	769	6152	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	85-НВО	5	1008	5040	
	85-СВО-Д	1	1008	1008	
	85-СВО	1	1008	1008	
	85-КВО	1	292	292	
	Итого	16		13500	

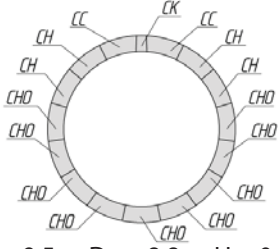
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ Дн=8,5 м С КОМБИНИРОВАННЫМ ЛОТКОМ, КОМПЛЕКТАЦИЯ 1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,5 м, Дв = 7,8 м, Н = 0,75 м	85-НЛО	7	769	5383	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	85-НВО	4	1008	4032	
	85-СВО-Д	1	1008	1008	
	85-СВО	1	1008	1008	
	85-КВО	1	292	292	
	Лотковая плита 85-ЛПД	1	1380	1380	
	Итого кольца по чугуну	15		13103	

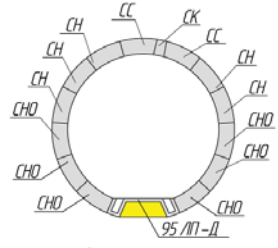
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ Дн=8,5 м С КОМБИНИРОВАННЫМ ЛОТКОМ, КОМПЛЕКТАЦИЯ 2	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,5 м, Дв = 7,8 м, Н = 0,75 м	85-НЛО	6	769	4614	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	85-НВО	4	1008	4032	
	85-СВО-Д	1	1008	1008	
	85-СВО	1	1008	1008	
	85-ПВ	2	731	1462	
	85-КВО	1	292	292	
	Лотковая плита 85-ЛПД	1	1380	1380	
	Итого кольца по чугуну	16		13796	

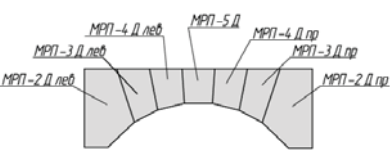
ПЕРЕМЫЧКА ПИЛОННОЙ СТАНЦИИ ПРОЕМОМ 3,75 м (ДЛЯ КОЛЕЦ 8,5/7,8)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В ПЕРЕМЫЧКЕ,	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
	АК-1Д лев.	1	1506	1506	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	АК-1Д пр.	1	1506	1506	
	АК-2 лев.	1	818	818	
	АК-2 пр.	1	818	818	
	АКП-3 лев.	1	724	724	
	АКП-3 пр.	1	724	724	
	АКП-4	1	688	688	
	Итого	7		6784	

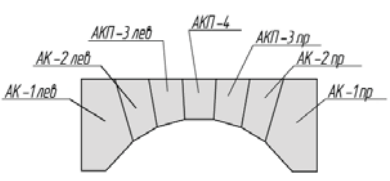
ПЕРЕМЫЧКА ПИЛОННОЙ СТАНЦИИ ПРОЕМОМ 3,0 м (ДЛЯ КОЛЕЦ 8,5/7,8)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В ПЕРЕМЫЧКЕ,	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
	АК-1Д лев.	1	1506	1506	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	АК-1Д пр.	1	1506	1506	
	АК-2 лев.	1	818	818	
	АК-2 пр.	1	818	818	
	АК-3 лев.	1	709	709	
	АК-3 пр.	1	709	709	
	Итого	6		6066	

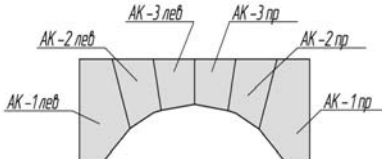
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 8,5/7,9	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,5 м, Дв = 7,9 м, Н = 0,75 м	85НО	8	680	5440	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	85Н	5	790	3950	
	85С	2	795	1590	
	85Т	1	620	620	
	85К	1	280	280	
	Итого	17		11880	

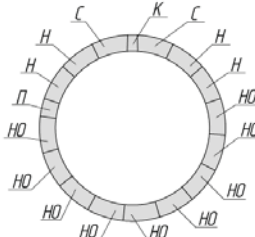
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 9,5/8,8	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 9,5 м, Дв = 8,8 м, Н = 0,75 м	СНО	9	938	8442	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	СН	4	1244	4976	
	СС	2	1244	2488	
	СК	1	428	428	
	Итого	16		16334	

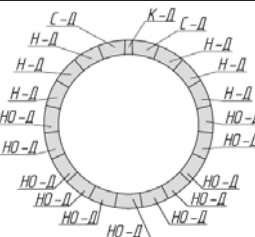
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ Дн = 9,5 м С КОМБИНИРОВАННЫМ ЛОТКОМ	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 9,5 м, Дв = 8,8 м, Н = 0,75 м	СНО	6	938	5628	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	СН	5	1244	6220	
	СС	2	1244	2488	
	СК	1	428	428	
	Лотковая плита 95 ЛП-Д	1	1700	1700	
	Итого кольца по чугуно	15		16464	

ПЕРЕМЫЧКА ПИЛОННОЙ СТАНЦИИ ПРОЕМОМ 3,75 м (ДЛЯ КОЛЕЦ 9,5/8,8)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В ПЕРЕМЫЧКЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
	МРП-2Д лев.	1	1615	1615	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	МРП-2Д пр.	1	1615	1615	
	МРП-3Д лев.	1	830	830	
	МРП-3Д пр.	1	830	830	
	МРП-4Д лев.	1	762	762	
	МРП-4Д пр.	1	762	762	
	МРП-5Д	1	716	716	
	Итого	7		7130	

ПЕРЕМЫЧКА ПИЛОННОЙ СТАНЦИИ ПРОЕМОМ 3,75 м (ДЛЯ КОЛЕЦ 8,5/7,8 И 9,5/8,8)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В ПЕРЕМЫЧКЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
	АК-1 лев.	1	1484	1484	Чугун СЧ-20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	АК-1 пр.	1	1484	1484	
	АК-2 лев.	1	818	818	
	АК-2 пр.	1	818	818	
	АКП-3 лев.	1	724	724	
	АКП-3 пр.	1	724	724	
	АКП-4	1	688	688	
	Итого	7		6740	

ПЕРЕМЫЧКА ПИЛОННОЙ СТАНЦИИ ПРОЕМОМ 3,0 м (для колец 8,5/7,8 и 9,5/8,8)	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В ПЕРЕМЫЧКЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
	AK-1 лев.	1	1484	1484	Чугун СЧ-20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	AK-1 пр.	1	1484	1484	
	AK-2 лев.	1	818	818	
	AK-2 пр.	1	818	818	
	AK-3 лев.	1	709	709	
	AK-3 пр.	1	709	709	
	Итого	6		6022	

КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 9,8/9,1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Dн = 9,8 м, Dв = 9,1 м, Н = 0,75 м	98НО	9	938	8442	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	98Н	4	1244	4976	
	98С	2	1244	2488	
	98П	1	720	720	
	98К	1	428	428	
	Итого	17		17054	

КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 10,5/9,8	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Dн = 10,5 м, Dв = 9,8 м, Н = 0,75 м	105НО-Д	11	1010	11110	Чугун СЧ20 ГОСТ 1412-85, ТУ 35-521-90
	105Н-Д	6	1180	7080	
	105С-Д	2	1180	2360	
	105К-Д	1	450	450	
	Итого	20		21000	

По желанию Заказчика осуществляем комплектацию чугунной тубинговой крепи монтажными материалами: крепежом (болты, гайки, шайбы), тампонажными пробками, уплотнительными материалами.

РЕЛЬС КОНТАКТНЫЙ ДЛЯ МЕТРОПОЛИТЕНА

Контактный рельс метрополитена представляет собой жёсткий контактный провод, предназначенный для осуществления скользящего контакта с токоприёмником подвижного состава (электровоза, моторного вагона). Рельсы изготавливаются в соответствии с разработанными НПП «Днепроптехсервис» требованиями ТУ У 27.1-19305558-003:2009 по технологическому регламенту, действующему на предприятии-изготовителе (ПАО «ЕВРАЗ-ДМЗ им. Петровского», г. Днепропетровск, Украина). При изготовлении рельса используется низкоуглеродистая сталь марки М, которая обладает малым омическим сопротивлением.



Срок изготовления до 60 дней

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Удельное электрическое сопротивление при температуре +15 °С, не более, мкОм*м	0,125
Длина рельса, м	6,0...12,5
Площадь поперечного сечения, см²	65,84
Теоретическая линейная масса 1 м рельса, кг	51,69

Рельсы изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ4 по ГОСТ 15150-69. Основная область применения контактных рельсов – подземный железнодорожный транспорт в метрополитенах. Кроме этого,

контактный рельс применяется для обеспечения энергией подъёмного оборудования и складских транспортных устройств, подвесных дорог, электроталей, станков, осветительных устройств и других подобных технических средств. **Главное преимущество контактного рельса** – бесперебойный токосъём при установленных скоростях движения в любых атмосферных условиях.

КОЛЬЦА ТЮБИНГОВЫЕ ДЛЯ ШАХТ



Кольца тубинговые
8,0-50



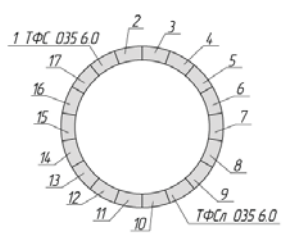
Тубинг шахтный 7,0-120

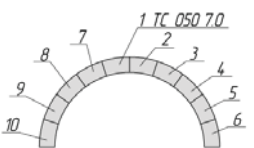


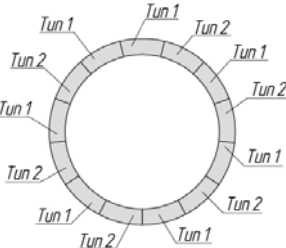
Кольцо кейлькранца и
кольцо пикотажное 7,0-60

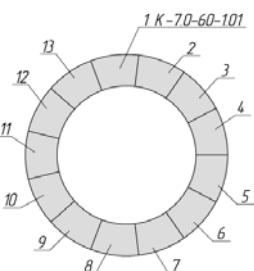


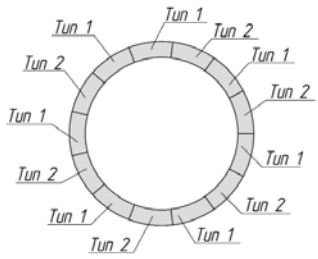
Кольца стальные 6,0-35
с футеровкой и люком

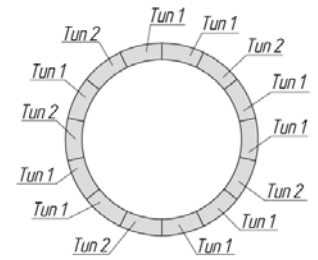
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 6,0-35 С ФУТЕРОВКОЙ И ЛЮКОМ	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 6,36 м, Dв = 6,0 м, Н = 1 м	ТФС 035 6,0	17	615	10455	Сталь 25Л К20 ГОСТ 977-88, ТФС 060035.1020.000ТЗ
	ТФСл 035 6,0	1	695	695	
	Итого	18		11150	

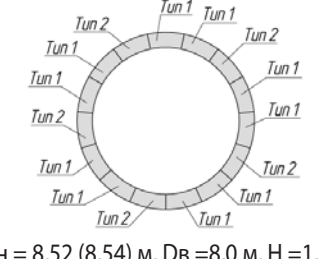
ПОЛУКОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 7,0-50	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В ПОЛУКОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 7,4 м, Dв = 7,0 м, Н = 1 м	ТС 050 7,0	10	832	8320	Сталь 25Л К20 ГОСТ 977-88, ТФС 060035.1020.000ТЗ
	Итого	10		8320	

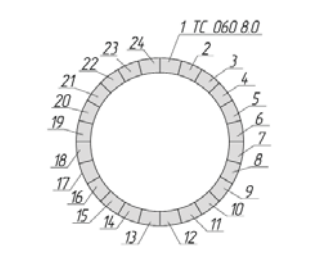
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 7,0-60	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 7,42 м, Dв = 7,0 м, Н = 1,5 м	7,0-60-1, тип 1	7	2298	16086	Чугун ВЧ45 ГОСТ 7293-85, 7,0-60 ТУ
	7,0-60-1, тип 2	6	2303	13818	
	Итого	13		29904	

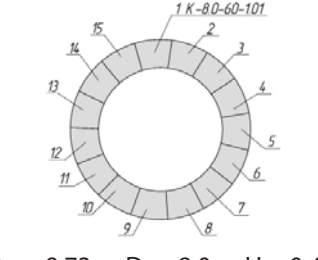
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ КЕЙЛЬКРАНЦА К-7,0-60-1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,73 м, Dв = 7,0 м, Н = 0,4 м	К-7,0-60-1.01	13	1902	24726	Чугун ВЧ45 ГОСТ 7293-85, ТЗ К-7,0-60-1
	Итого	13		24726	

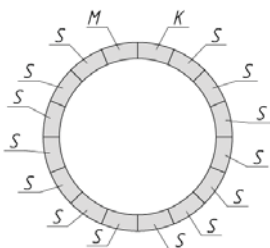
КОЛЬЦА ТЮБИНГОВЫЕ 7,0-110-1 И 7,0-120-1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 7,72 (7,76) м, Дв = 7,0 м, Н = 1,5 м	7,0-110-1, тип 1 7,0-120-1, тип 1	7	4235 4670	29645 32690	Чугун ВЧ45 ГОСТ 7293-85, 02.065-7.0-110-ТЗ, 02.065-7.0-120-ТЗ
	7,0-110-1, тип 2 7,0-120-1, тип 2	6	4240 4680	25440 28080	
	Итого	13		55085 60770	

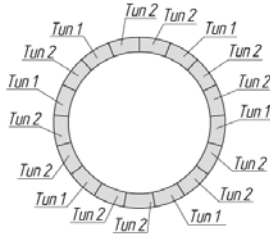
КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 7,5-50	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 7,98 м, Дв = 7,5 м, Н = 1,5 м	7,5-50, тип 1	9	1639	14751	Чугун СЧ 25 ГОСТ 1412-85, ТУ 29.1-00168076-105:2008
	7,5-50, тип 2	5	1639	8195	
	Итого	14		22946	

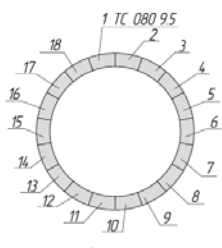
КОЛЬЦА ТЮБИНГОВЫЕ 8,0-50 И 8,0-60	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,52 (8,54) м, Дв = 8,0 м, Н = 1,5 м	8,0-50, тип 1 8,0-60, тип 1	10	2007 2203	20070 22030	Чугун СЧ 25 ГОСТ 1412-85, ТУ 2721-80 ТУ 27218060201-20098
	8,0-50, тип 2 8,0-60, тип 2	5	2005 2203	10025 11015	
	Итого	15		30095 33045	

КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 8,0-60	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,42 м, Дв = 8,0 м, Н = 1 м	ТС 060 8,0	24	935	22440	Сталь 25Л К20 ГОСТ 977-88, КТС 080060.1024.000ТУ
	Итого	24		22440	

КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ КЕЙЛКРАНЦА К-8,0-60-1	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 9,73 м, Дв = 8,0 м, Н = 0,4 м	К-8,0-60-1.01	15	1873	28095	Чугун ВЧ45 ГОСТ 7293-85, ТЗ К-8,0-60-1
	Итого	15		28095	

КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 8,336-100	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 8,786 м, Дв = 8,336 м, Н = 1 м	100S	14	1967	27538	Чугун EN-GJS-600-3 , BS EN 1563, DIN 21501
	100M	1	1964	1964	
	100K	1	1964	1964	
	Итого	16		31466	

КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 9,0-30	ТИП ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 9,48 м, Дв = 9,0 м, Н = 1,5 м	9,0-30-2, тип 1	6	1235	7410	Чугун СЧ 25 ГОСТ 1412-85, ТУ 3142-001-76.63.8952-2008
	9,0-30-2, тип 2	11	1235	13585	
	Итого	17		20995	

КОЛЬЦО ТЮБИНГОВОЕ 9,5-80	НАИМЕНОВАНИЕ ТЮБИНГА	КОЛ-ВО ТЮБИНГОВ В КОЛЬЦЕ, ШТ.	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ, ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			ОДНОГО ТЮБИНГА	ВСЕГО	
 Дн = 9,96 м, Дв = 9,5 м, Н = 1 м	ТС 080 9,5	18	1845	33210	Сталь 25Л К20 ГОСТ 977-88, КТС. 080060.1024.000ТУ
	Итого	18		33210	

По документации Заказчика могут изготавливаться тубинговые кольца любого диаметра с толщиной спинки тубинга от 30 до 130 мм из любой марки чугуна – от СЧ20 до ВЧ60. По желанию Заказчика осуществляем комплектацию чугунной тубинговой крепи монтажными материалами: крепежом (болты, гайки, шайбы), тампонажными пробками, уплотнительными материалами.



НАДШАХТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

В 2010 году АО «Днепрогетмаш» выполнил заказ по разработке технической документации и изготовлению копра скипового ствола, рудного станка и подшивной площадки. Изготовлено свыше 800 тонн сложных металлоконструкций, которые были успешно смонтированы на шахтостроительных объектах.

Срок изготовления до 90 дней

ТЮБИНГИ ДЛЯ МЕТРОПОЛИТЕНОВ И ШАХТ

ТИП ТЮБИНГОВ	СТРАНА	ПОТРЕБИТЕЛЬ	КОЛ-ВО, Т	ПЕРИОД
Тюбинговые кольца для метрополитенов	Азербайджан	Бакинский метрополитен	29 055	2006-2013
	Великобритания	Лондонский метрополитен	736	2016-2018
	Казахстан	Алматинский метрополитен	2 444	2005-2008
	Россия	Екатеринбургский метрополитен	7 961	2005-2008
		Московский метрополитен	157 220	2008-2014
		Санкт-Петербургский метрополитен	8 973	2008-2014
		Челябинский метрополитен	252	2011
	Узбекистан	Ташкентский метрополитен	4 462	1996-2001
	Украина	Днепропетровский метрополитен	4 627	2004-2012
		Харьковский метрополитен	133	2006-2009
Тюбинговые кольца шахтные	Канада	DMC	3 700	2012-2013
	Польша	Польская медь	992	2008
	Россия	Алроса	3 019	2004-2013
		Гайский ГОК	735	2008
		ЕвроХим-ВолгаКалий	26 900	2011-2015
		ЕвроХим-УКК	225	2012
		Ковдорский ГОК	1 454	2012
		Норильский никель	1 859	2008
		Ростовская угольная компания	2 074	2008
		Орджоникидзевский ГОК	122	1994-1997
	Украина	Шахта «Западно-Донбасская»	1 162	1994-2002
		Шахта «Бутовка-Донецкая»	332	1996-1997
Тюбинги крепи элементов загрузки скипового ствола	Россия	ЕвроХим-УКК	2 297	2013-2014

РЕЛЬС КОНТАКТНЫЙ

СТРАНА	ПОТРЕБИТЕЛЬ	ГОРОД	КОЛ-ВО, Т	ПЕРИОД
Азербайджан	Азербайджанметрострой	Баку	727	2010-2013
Беларусь	Минскметрострой	Минск	830	2011-2013
Россия	Тоннельстройкомплект	Москва	3 595	2009-2013
	Казметрострой	Казань	926	2010-2012
	Метрострой - ПТС	Екатеринбург	445	2011
	УПТК Филиал ОАО «Метрострой»	Санкт-Петербург	379	2011
	«Мостоотряд -1» филиал ОАО «МОСТО- ТРЕСТ»	Нижний Новгород	538	2012
Украина	Харьковский метрополитен	Харьков	226	2010
	Киевметрострой	Киев	194	2013
	Металлоргсинтез	Киев	375	2010-2011



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ДНЕПРОТЯЖМАШ

Украина, г. Днепр,
ул. Сухой Остров, 3

Тел. +38 (056) 713-21-37
Факс +38 (056) 371-49-08

e-mail: Lahno@dtm.dp.ua
tubing@dtm.dp.ua